

Строительство и реконструкция БСУ

**Каталог
технологического
оборудования
2008**

СТА
«СТРОЙТЕХАВТОМАТИКА»
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ
ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

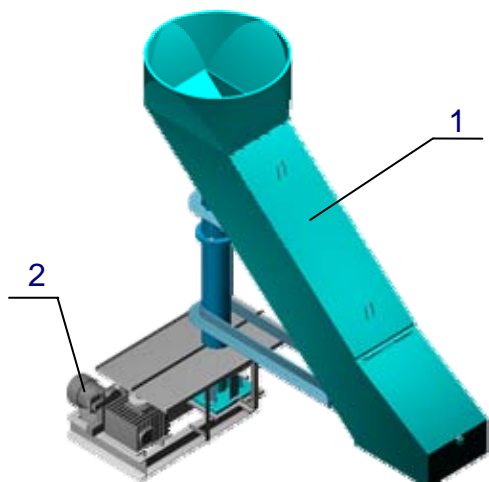
СОДЕРЖАНИЕ

№	Наименование оборудования	Шифр
1	Воронка поворотная	ВП-2000/196
2	Фильтр кассетный	ФК-16/1720
3	Бункер расходный для жидкостей	БР-2,5-Ж
4	Затвор шиберный для сыпучих материалов	ЗШ-374-230-С
5	Затвор шиберный для сыпучих материалов	ЗШ-400-230-С
6	Затвор секторный для сыпучих материалов	ЗС-350x450-275-С
7	Питатель вибрационный для сыпучих материалов	ПВ-54-С
8	Клапан флажковый для мелкодисперсных материалов	КФ-200-35-МД
9	Клапан флажковый для мелкодисперсных материалов	КФ-300-78-МД
10	Конвейер винтовой для мелкодисперсных материалов	КВ-275-50-МД
11	Пневмообрушитель	ПО-6
12	Дозатор бункерный весовой для мелкодисперсных материалов	ДБ-0,5/800-В-МД
13	Дозатор бункерный весовой для сыпучих материалов	ДБ-1,2/2000-В-С
14	Дозатор бункерный весовой для сыпучих материалов	ДБ-1,5/3000-В-С
15	Дозатор бункерный весовой для жидкостей	ДБ-0,5/500-В-Ж
16	Дозатор бункерный весовой для жидкостей	ДБ1-0,5-500-В-Ж
17	Дозатор бункерный весовой для жидкостей	ДБ-0,03/25-В-Ж
18	Клапан распределительный для мелкодисперсных материалов	КР-2-35-МД
19	Воронка распределительная для жидкостей	ВР-1/2-Ж
20	Бетоносмеситель	БС-ГПГ-0,6
21	Тележка передаточная	ТП-1-60Р
22	Тележка раздаточная	ТП-1-14
23	Затвор шиберный раздвижной	ЗШР-1200x1200
24	Дозатор бункерный весовой непрерывного действия для мелкодисперсных материалов	ДБН-2/9,6-В-МД
25	Дозатор весовой бункерный для сыпучих материалов	ДБ-0,06/50-В-С

ВП-2000/196

Воронка поворотная (песок, щебень и другие аналогичные материалы)

Воронка поворотная используется в надбункерном отделении бетоносмесительного узла и предназначена для распределения материалов по расходным бункерам. Привод воронки поворотной позволяет производить поворот патрубка с разгрузочным отверстием с остановками на любой позиции, оснащенной датчиком положения.



Основные технические характеристики		
Привод воронки поворотной	электро-механический	
Установленная мощность, кВт	0.75	
Скорость вращения воронки поворотной, об/мин	5	
Позиционирование	от датчиков положения	
Габаритные размеры, мм	длина	2200
	ширина	1238
	высота	2000
Масса не более, кг	375	

В состав изделия входят: 1 – воронка поворотная; 2 – электродвигатель, редуктор, тормоз, цепная передача.

Варианты комплектации изделия согласовываются с Заказчиком.

Опции:

- разработка и изготовление оборудования по ТЗ Заказчика;
- проект привязки к действующему оборудованию;
- монтаж, пусконаладка, ввод в эксплуатацию;
- АСУ ТП;
- датчик положения.

Принцип работы воронки поворотной (1) заключается в приеме материала с тракта подачи ленточного конвейера и распределения его в требуемый расходный бункер. Вращение воронки поворотной осуществляется приводом, состоящим из электродвигателя (2), редуктора, тормоза и цепной передачи. Точная остановка в нужной позиции осуществляется тормозом по команде соответствующего датчика положения.

Область применения:

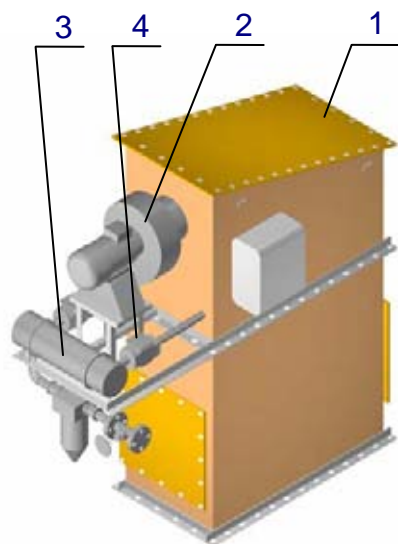
- промышленность строительных материалов: производство гипсовых изделий, асбоцементных изделий, строительного кирпича, цементно-песчаной черепицы, строительной керамики, сухих смесей, пенобетона, газобетона, золобетона, стеклофибробетона, фибролита;
- комбикормовая промышленность;
- стекольная промышленность и др.

Гарантийное и послегарантийное обслуживание проводится специалистами региональных сервисных центров СТА, либо, при их отсутствии в данном регионе, специалистами головного сервисного центра. Гарантийный ремонт выполняется только при условии соблюдения потребителем условий эксплуатации данного изделия, указанных в инструкции.

Гарантийный срок - 12 месяцев, с даты ввода в эксплуатацию, 18 месяцев с даты продажи.

ФК-16/1720 Фильтр кассетный

Фильтр кассетный (1) предназначен для постоянной работы. Благодаря системе обратной струи сжатого воздуха, предназначенной для очистки фильтрующих элементов, фильтр кассетный (1) может постоянно фильтровать пыльный воздух в больших количествах, что обеспечивает оптимальную мощность фильтрации и стабильный перепад давления.



Основные технические характеристики		
Способ очистки	пневматический	
Расход воздуха во время обратной продувки, м ³ /мин	4	
Давление, МПа (кг/см ²)	0,4÷0,6 (4,0÷6,0)	
Площадь фильтрующей поверхности, м ²	16	
Гидравлическое сопротивление фильтра кассетного, кг/м ²	120÷200	
Производительность, м ³ /ч	2000	
Напор, Па	2988	
Двигатель, установленная мощность, кВт	4	
Напряжение питания, В	220	
Мощность, ВА	40x2	
Габаритные размеры, мм	длина	2020
	ширина	872
	высота	2110
Масса не более, кг	552	

В базовую комплектацию входят:

1 – фильтр кассетный; 2 – вентилятор вытяжной; 3 – ресивер; 4 - клапан мембранный с электромагнитным приводом.

Варианты комплектации изделия согласовываются с Заказчиком.

Опции:

- шкаф силовой ШС-ФК-16/1720 с переключателем режима: «местный/дистанционный».
- преобразователь частоты для регулирования оборотов вентилятора вытяжного.
- разработка и изготовление оборудования по ТЗ заказчика;
- проект привязки к действующему оборудованию;
- монтаж, пусконаладка, ввод в эксплуатацию;
- элементы пневмопривода: влагоотделитель, маслоотделитель, редуктор, штуцер, заглушка, пневмораспределитель, рукав резиновый, хомут.
- АСУ ТП.

Порядок работы фильтра кассетного (1):

В зависимости от технологии фильтр кассетный (1) присоединительным фланцем герметично устанавливается на емкость (бункер) с запыленным воздухом.

Включить вентилятор вытяжной (2), запыленный воздух просасывается через фильтровальную ткань кассет. Пыль осаждается на “грязной” стороне кассеты, а чистый

воздух выбрасывается в атмосферу. Для регенерации фильтровальной ткани периодически открываются мембранные клапаны, которые подают импульс сжатого воздуха через коллекторы с соплами в фильтрующие кассеты поочередно в первую, а затем во вторую секцию.

Область применения:

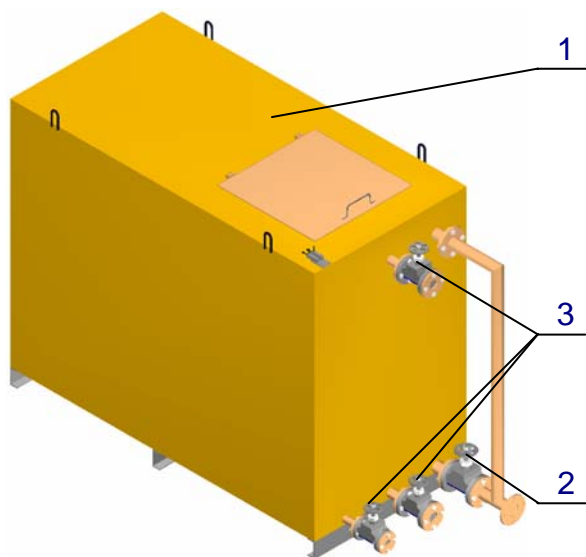
- строительная промышленность: заводы по производству ЖБИ, гипсовых строительных изделий, асбоцементных изделий, строительного кирпича, цементно-песчаной черепицы, строительной керамики, сухих смесей, пенобетона, газобетона, золобетона, стеклофибробетона, фибролита и т.д.;
- стекольная промышленность;
- перерабатывающая промышленность и др.

Гарантийное и послегарантийное обслуживание проводится специалистами региональных сервисных центров СТА, либо, при их отсутствии в данном регионе, специалистами головного сервисного центра. Гарантийный ремонт выполняется только при условии соблюдения потребителем условий эксплуатации данного изделия, указанных в инструкции.

Гарантийный срок - 12 месяцев, с даты ввода в эксплуатацию, 18 месяцев с даты продажи.

БР-2,5-Ж

Бункер расходный для жидкостей (вода, химдобавки и другие жидкости)



Основные технические характеристики		
Вместимость, м ³	полная	2.9
	рабочая	2.5
Габаритные размеры, мм	длина	2500
	ширина	1000
	высота	1690
Масса не более, кг		528

В состав изделия входят: **1** – бункер расходный; **2** – вентиль аварийного слива; **3** – вентиль.

Варианты комплектации изделия согласовываются с Заказчиком.

Опции:

- разработка и изготовление оборудования по ТЗ заказчика;
- проект привязки к действующему оборудованию;
- монтаж, пусконаладка, ввод в эксплуатацию;
- датчик уровня;
- АСУ ТП.

В бункере расходном (1) имеются патрубки с вентилями (3) для залива жидкости в бункер, слива жидкости в дозатор, а также вентиль (2) для аварийного слива. На верхней плоскости бункера расходного (1) имеются места для установки датчиков верхнего и нижнего уровня, которые используются в АСУ ТП.

Примечание: бункер расходный (1) для химдобавок изготавливается из нержавеющей стали.

Область применения:

- промышленность строительных материалов, производство гипсовых строительных изделий, асбоцементных изделий, строительного кирпича, строительной керамики, пенобетона, газобетона, золобетона, стеклофибробетона, фибролита и т.д.;
- стекольная промышленность и др.

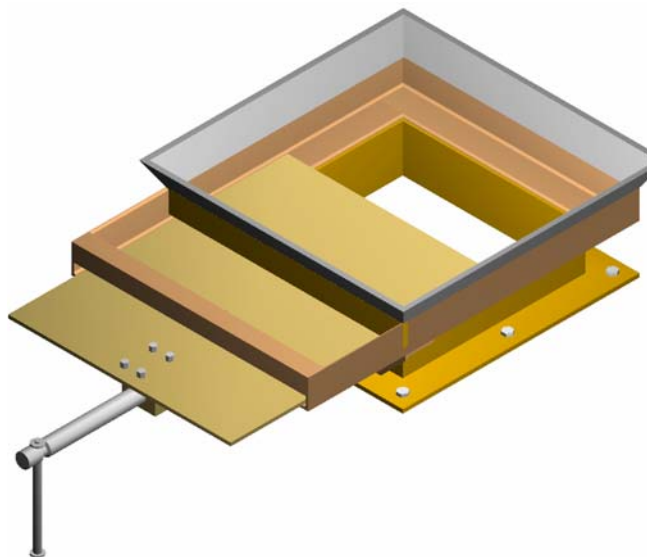
Гарантийное и послегарантийное обслуживание проводится специалистами региональных сервисных центров СТА, либо, при их отсутствии в данном регионе, специалистами головного сервисного центра. Гарантийный ремонт выполняется только при условии соблюдения потребителем условий эксплуатации данного изделия, указанных в инструкции.

Гарантийный срок - 12 месяцев с даты ввода в эксплуатацию, 18 месяцев с даты продажи.

ЗШ-374-230-С

Затвор шиберный для сыпучих материалов (песок, щебень и другие аналогичные материалы)

Предназначен для перекрытия выходного отверстия бункера расходного. Устанавливается, как правило, перед затвором секторным ЗС-350×450-275-С или перед питателем вибрационным ПВ-54-С. Используется для регулировки расхода материала из бункера расходного, а также для перекрытия подачи материала во время ремонтных работ или аварийной ситуации.



Основные технические характеристики		
Проходное сечение, мм		374×374
Привод		ручной
Габаритные размеры, мм	длина	1047
	ширина	500
	высота	160
Масса не более, кг		53

Затвор шиберный перекрывает выходное отверстие бункера полностью или частично. Перемещение шибера производится вращением винта.

Опции:

- разработка и изготовление оборудования по ТЗ Заказчика;
- проект привязки к действующему оборудованию;
- монтаж, пусконаладка, ввод в эксплуатацию.

Варианты комплектации изделия согласовываются с Заказчиком.

Область применения:

- промышленность строительных материалов: производство гипсовых строительных изделий, асбоцементных изделий, строительного кирпича, цементно-песчаной черепицы, сухих смесей, пенобетона, газобетона, золобетона, стеклофибробетона, фибролита;
- стекольная промышленность;
- комбикормовая промышленность и др.

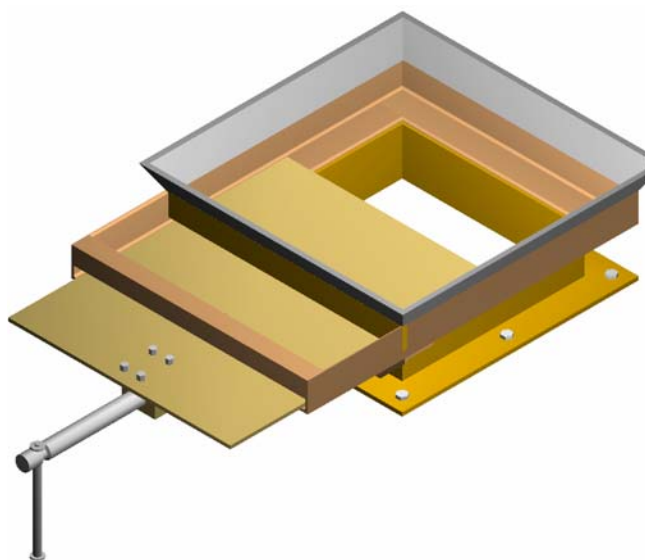
Гарантийное и послегарантийное обслуживание проводится специалистами региональных сервисных центров СТА, либо, при их отсутствии в данном регионе, специалистами головного сервисного центра. Гарантийный ремонт выполняется только при условии соблюдения потребителем условий эксплуатации данного изделия, указанных в инструкции.

Гарантийный срок - 12 месяцев, с даты ввода в эксплуатацию, 18 месяцев с даты продажи.

ЗШ-400-230-С

Затвор шиберный для сыпучих материалов (песок, щебень и другие аналогичные материалы)

Предназначен для перекрытия выходного отверстия бункера расходного. Устанавливается, как правило, перед затвором секторным ЗС-350х450-275-С или перед питателем вибрационным ПВ-54-С. Используется для регулировки расхода материала из бункера расходного, а также для перекрытия подачи материала во время ремонтных работ или аварийной ситуации.



Основные технические характеристики		
Проходное сечение, мм	400х400	
Привод	ручной	
Габаритные размеры, мм	длина	1057
	ширина	550
	высота	158
Масса не более, кг	68	

Затвор шиберный перекрывает выходное отверстие бункера полностью или частично. Перемещение шибера производится вращением винта.

Опции:

- разработка и изготовление оборудования по ТЗ Заказчика;
- проект привязки к действующему оборудованию;
- монтаж, пусконаладка, ввод в эксплуатацию.

Варианты комплектации изделия согласовываются с Заказчиком.

Область применения:

- промышленность строительных материалов: производство гипсовых строительных изделий, асбоцементных изделий, строительного кирпича, цементно-песчаной черепицы, сухих смесей, пенобетона, газобетона, золобетона, стеклофибробетона, фибролита;
- стекольная промышленность;
- комбикормовая промышленность и др.

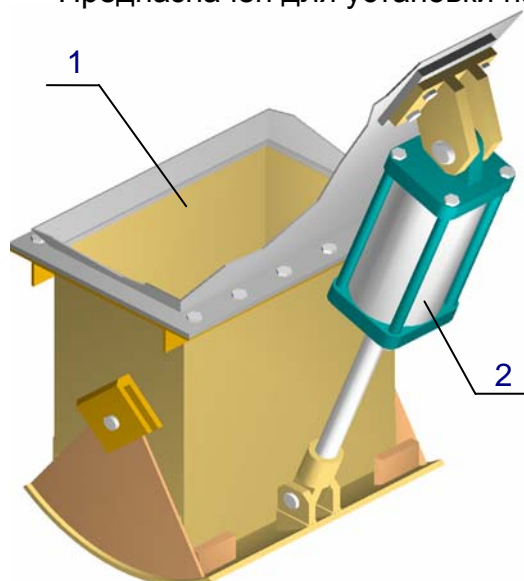
Гарантийное и послегарантийное обслуживание проводится специалистами региональных сервисных центров СТА, либо, при их отсутствии в данном регионе, специалистами головного сервисного центра. Гарантийный ремонт выполняется только при условии соблюдения потребителем условий эксплуатации данного изделия, указанных в инструкции.

Гарантийный срок - 12 месяцев, с даты ввода в эксплуатацию, 18 месяцев с даты продажи.

ЗС-350х450-275-С

Затвор секторный для сыпучих материалов (песок, щебень и другие аналогичные материалы)

Предназначен для установки на выходном отверстии бункера расходного.



Основные технические характеристики		
Проходное сечение, мм	350х450	
Привод затвора секторного	пневматический	
Давление сжатого воздуха, МПа (кг/см ²)	0.4-0.6 (4-6)	
Габаритные размеры, мм	длина	860
	ширина	650
	высота	1310
Масса не более, кг	210	

В состав изделия входят: 1 – затвор секторный; 2 – пневмоцилиндр.

Варианты комплектации изделия согласовываются с Заказчиком.

Опции:

- разработка и изготовление оборудования по ТЗ Заказчика;
- проект привязки к действующему оборудованию;
- монтаж, пусконаладка, ввод в эксплуатацию;
- АСУ ТП
- датчик положения сектора: «сектор закрыт», «сектор открыт полностью»;
- элементы пневмопривода: влагоотделитель, маслоотделитель, маслораспылитель, редуктор, штуцер, заглушка, пневмораспределитель, рукав резиновый, хомут.

Работа затвора секторного (1) заключается в перекрытии выходного отверстия бункера расходного. Поворот сектора осуществляется пневмоцилиндром (2). Имеются датчики положения: «сектор закрыт», «сектор открыт полностью», что позволяет использовать затвор секторный (1) в автоматизированных системах управления.

Область применения:

- промышленность строительных материалов: производство гипсовых строительных изделий, асбоцементных изделий, строительного кирпича, цементно-песчаной черепицы, строительной керамики, сухих смесей, пенобетона, газобетона, золобетона, стеклофибробетона, фибролита;
- стекольная промышленность и др.

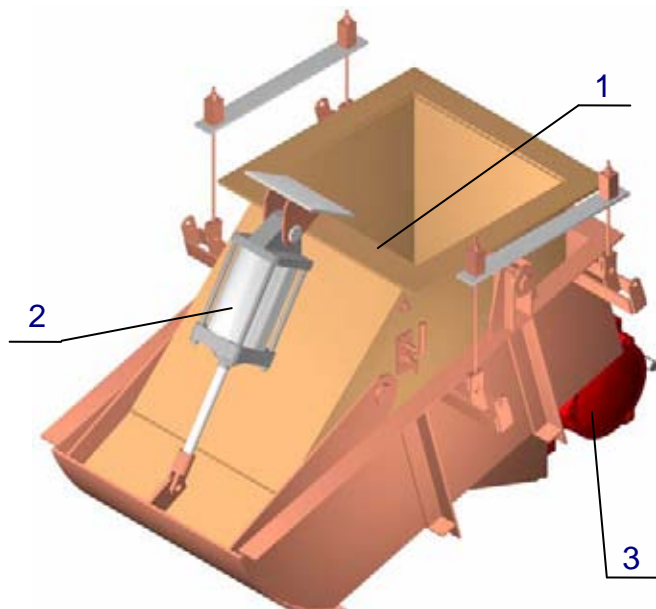
Гарантийное и послегарантийное обслуживание проводится специалистами региональных сервисных центров СТА, либо, при их отсутствии в данном регионе, специалистами головного сервисного центра. Гарантийный ремонт выполняется только при условии соблюдения потребителем условий эксплуатации данного изделия, указанных в инструкции.

Гарантийный срок - 12 месяцев, с даты ввода в эксплуатацию, 18 месяцев с даты продажи.

ПВ-54-С

Питатель вибрационный для сыпучих материалов (песок, щебень и другие аналогичные материалы)

Питатель вибрационный предназначен для подачи сыпучих и кусковых материалов (максимальный размер куска до 70мм).



Основные технические характеристики		
Максимальная производительность, м ³ /ч	54	
Тип вибратора	дебалансный регулируемый	
Мощность, кВт	0.55	
Напряжение, В	220/380	
Привод затвора секторного	пневмоцилиндр	
Рабочее давление сжатого воздуха, МПа (кг/см ²)	0.4-0.6 (4-6)	
Сечение загрузочного окна, мм	386x386	
Габаритные размеры, мм	длина	1160
	ширина	810
	высота	1115
Масса не более, кг	190	

В состав изделия входят: **1** – питатель вибрационный, **2** – пневмоцилиндр; **3** – вибратор электромеханический.

Варианты комплектации изделия согласовываются с Заказчиком.

Опции:

- разработка и изготовление оборудования по ТЗ Заказчика;
- проект привязки к действующему оборудованию;
- монтаж, пусконаладка, ввод в эксплуатацию;
- АСУ ТП;
- датчик положения затвора секторного;
- элементы пневмопривода: влагоотделитель, маслоотделитель, маслораспылитель, редуктор, штуцер, заглушка, пневмораспределитель, рукав резиновый, хомут.

Работа питателя вибрационного (1) заключается в подаче сыпучих и кусковых материалов с определенной производительностью. Производительность питателя вибрационного (1) регулируется изменением угла наклона вибрототка от 0 до 15 градусов, высотой слоя материала под заслонкой, величиной угла открытия затвора секторного и величиной возмущающей силы вибратора. Угол наклона вибрототка регулируется путем изменения высоты подвески. Высота слоя материала регулируется заслонкой (путем поднятия и опускания). Угол открытия затвора секторного обеспечивается через управление пневмоцилиндром. Величина возмущающей силы вибратора электромеханического (3) регулируется путем изменения взаимного расположения дебалансов на обоих концах вала.

Контроль положения затвора секторного осуществляется с помощью датчика положения.

Область применения:

- применяется в складах сыпучих материалов следующих производств: промышленность строительных материалов, стекольная промышленность; производство гипсовых строительных изделий, асбоцементных изделий, строительного кирпича, цементно-песчаной черепицы, строительной керамики, сухих смесей, пенобетона, газобетона, золобетона, стеклофибробетона, фибролита.

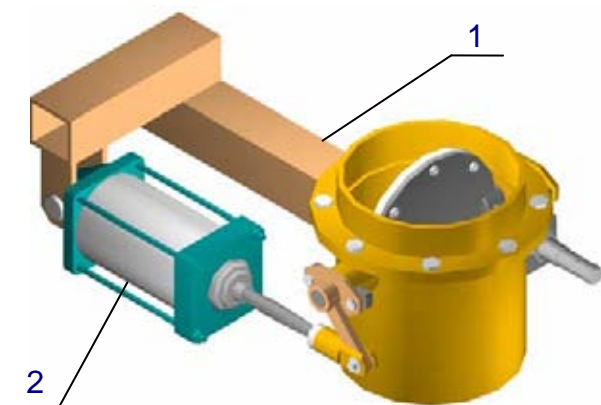
Гарантийное и послегарантийное обслуживание проводится специалистами региональных сервисных центров СТА, либо, при их отсутствии в данном регионе, специалистами головного сервисного центра. Гарантийный ремонт выполняется только при условии соблюдения потребителем условий эксплуатации данного изделия, указанных в инструкции.

Гарантийный срок - 12 месяцев, с даты ввода в эксплуатацию, 18 месяцев с даты продажи.

КФ-200-35-МД

Клапан флажковый для мелкодисперсионных материалов (цемент, тальк, гипс, зола и другие аналогичные материалы)

Предназначен для установки на выходные отверстия бункеров расходных, а так же используется в качестве устройства выгрузки материала из весов бункерных ВБ-0.5/800-МД.



Основные технические характеристики		
Диаметр выходного отверстия, мм	200	
Привод заслонки	пневматический	
Давление сжатого воздуха, МПа (кг/см ²)	0.4-0.6 (4-6)	
Габаритные размеры, мм	длина	592
	ширина	402
	высота	269
Масса не более, кг	33	

В состав изделия входят: **1** – клапан флажковый; **2** – пневмоцилиндр.

Варианты комплектации изделия согласовываются с Заказчиком.

Опции:

- разработка и изготовление оборудования по ТЗ Заказчика;
- проект привязки к действующему оборудованию;
- монтаж, пусконаладка, ввод в эксплуатацию;
- АСУ ТП;
- датчик положения заслонки клапана флажкового: «закрыта», «открыта полностью»;
- элементы пневмопривода: влагоотделитель, маслоотделитель, маслораспылитель, редуктор, штуцер, заглушка, пневмораспределитель, рукав резиновый, хомут.

Работа клапана флажкового (1) заключается в перекрытии выходного отверстия бункера. Конструктивно заслонка клапана флажкового выполнена с резиновым уплотнением, что позволяет обеспечить плотное перекрытие выпускного отверстия. Поворот заслонки осуществляется пневмоцилиндром (2). Положение заслонки «закрыта», «открыта полностью» можно контролировать с помощью датчиков.

Область применения:

- промышленность строительных материалов: производство гипсовых строительных изделий, асбоцементных изделий, строительного кирпича, цементно-песчаной черепицы, сухих смесей, пенобетона, газобетона, золобетона, стекло-фибробетона, фибролита и т.д.

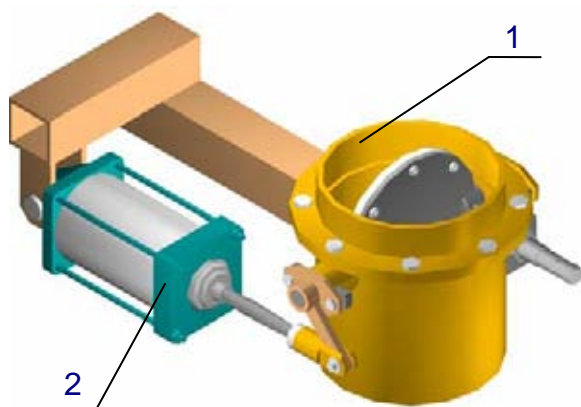
Гарантийное и послегарантийное обслуживание проводится специалистами региональных сервисных центров СТА, либо, при их отсутствии в данном регионе, специалистами головного сервисного центра. Гарантийный ремонт выполняется только при условии соблюдения потребителем условий эксплуатации данного изделия, указанных в инструкции.

Гарантийный срок - 12 месяцев, с даты ввода в эксплуатацию, 18 месяцев с даты продажи.

КФ-300-78-МД

Клапан флажковый для мелкодисперсионных материалов (цемент, тальк, гипс, зола и другие аналогичные материалы)

Предназначен для установки на выходные отверстия бункеров расходных, а так же используется в качестве устройства выгрузки материала из весов бункерных ВБН-2/9,6-В-МД.



Основные технические характеристики		
Диаметр выходного отверстия, мм	300	
Привод заслонки	пневматический	
Давление сжатого воздуха, МПа (кг/см ²)	0.4-0.6 (4-6)	
Габаритные размеры, мм	длина	690
	ширина	510
	высота	270
Масса не более, кг	48,5	

В состав изделия входят: **1** – клапан флажковый; **2** – пневмоцилиндр.

Варианты комплектации изделия согласовываются с Заказчиком.

Опции:

- разработка и изготовление оборудования по ТЗ Заказчика;
- проект привязки к действующему оборудованию;
- монтаж, пусконаладка, ввод в эксплуатацию;
- АСУ ТП;
- датчик положения заслонки клапана флажкового: «заслонка закрыта», «заслонка открыта полностью»;
- элементы пневмопривода: влагоотделитель, маслоотделитель, маслораспылитель, редуктор, штуцер, заглушка, пневмораспределитель, рукав резиновый, хомут.

Работа клапана флажкового (1) заключается в перекрытии выходного отверстия бункера. Конструктивно заслонка клапана флажкового выполнена с резиновым уплотнением, что позволяет обеспечить плотное перекрытие выпускного отверстия. Поворот заслонки осуществляется пневмоцилиндром (2). Положение заслонки «открыто», «закрыто» можно контролировать с помощью датчиков.

Область применения:

- промышленность строительных материалов: производство гипсовых строительных изделий, асбоцементных изделий, строительного кирпича, цементно-песчаной черепицы, сухих смесей, пенобетона, газобетона, золобетона, стеклофибробетона, фибролита и т.д.

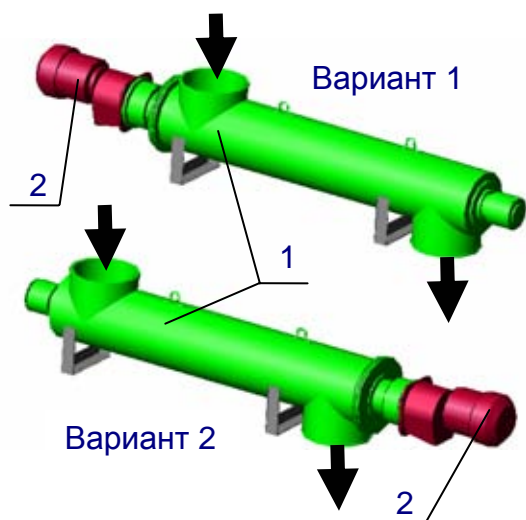
Гарантийное и послегарантийное обслуживание проводится специалистами региональных сервисных центров СТА, либо, при их отсутствии в данном регионе, специалистами головного сервисного центра. Гарантийный ремонт выполняется только при условии соблюдения потребителем условий эксплуатации данного изделия, указанных в инструкции.

Гарантийный срок - 12 месяцев, с даты ввода в эксплуатацию, 18 месяцев с даты продажи.

КВ-275-50/L-МД

Конвейер винтовой для мелкодисперсионных материалов (цемент, тальк, гипс, зола и другие аналогичные материалы)

Конвейер винтовой (далее конвейер) предназначен для горизонтального или наклонного транспортирования сыпучих материалов. Конвейер используется в качестве устройства для транспортировки материала в весы бункерные ВБ-0.5/800-МД и из них. Максимальный угол наклона 15°.



Основные технические характеристики		
Длина конвейера (L) (от загрузки до выгрузки), м		1,2
Диаметр винта, мм		275
Производительность при коэффициенте заполнения 0,125, м ³ /час (цемент, песок, шлак) при углах наклона	0°	50
	15°	35
Напряжение питания 3ф, В		380
Установленная мощность, кВт		2,2
Габаритные размеры, мм	длина	2459
	ширина	300
	высота	460
Масса не более, кг		250

В состав изделия входят: **1** – конвейер винтовой; **2** – мотор-редуктор.

Варианты комплектации изделия согласовываются с Заказчиком.

Опции:

- разработка и изготовление оборудования по ТЗ Заказчика;
- проект привязки к действующему оборудованию;
- монтаж, пусконаладка, ввод в эксплуатацию;
- АСУ ТП.

Конструкция конвейера (1) позволяет за короткий промежуток времени производить установку и снятие его с кронштейнов, менять угол наклона конвейера (1) (в пределах допустимого), осуществлять поворот конвейера (1) вокруг патрубка загрузки конвейера (1) на 360°. Конструктивно конвейер выполняется с мотор-редуктором (2), расположенным со стороны загрузки материала (вариант 1), или противоположно (вариант 2).

Область применения:

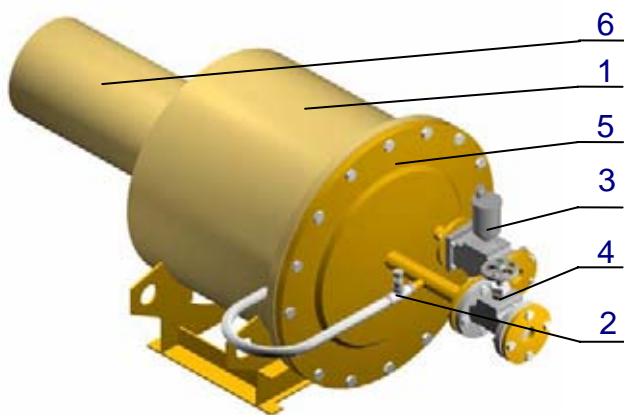
- промышленность строительных материалов: производство асбоцементных изделий, цементно-песчаной черепицы, сухих смесей, пенобетона, газобетона, золотобетона, стеклофибробетона, фибролита, строительного кирпича и т.д.

Гарантийное и послегарантийное обслуживание проводится специалистами региональных сервисных центров СТА, либо, при их отсутствии в данном регионе, специалистами головного сервисного центра. Гарантийный ремонт выполняется только при условии соблюдения потребителем условий эксплуатации данного изделия, указанных в инструкции.

Гарантийный срок - 12 месяцев, с даты ввода в эксплуатацию, 18 месяцев с даты продажи.

ПО-6 Пневмообрушитель

Пневмообрушитель предназначен для обрушения слежавшегося инертного материала в расходном бункере. Работа пневмообрушителя заключается в резком выбросе (выстреле) под давлением направленной струи воздуха, которая производит обрушение слежавшегося материала.



Основные технические характеристики		
Давление воздуха, МПа (кгс/см ²)	0,4-0,6 (4-6)	
Расход воздуха за 1 импульс (выстрел), м ³	0,5	
Частота срабатывания, мин ⁻¹	2	
Ток переменный, В	220	
Установленная мощность, ВА	40x2	
Габаритные размеры, мм	длина	1444
	ширина	670
	высота	640
Масса не более, кг	209	

В состав изделия входят: 1 – камера рабочая; 2 - пневмодроссель; 3 - клапан мембранный с электромагнитным приводом; 4 – вентиль; 5 – крышка; 6 - сопло.

Варианты комплектации изделия согласовываются с Заказчиком.

Опции:

- разработка и изготовление оборудования по ТЗ Заказчика;
- проект привязки к действующему оборудованию;
- монтаж, пусконаладка, ввод в эксплуатацию;
- АСУ ТП.

Порядок работы пневмообрушителя:

Для подготовки пневмообрушителя к работе, открыть вентиль (4), воздух поступает из пневмомагистрали в камеру рабочую (1) пневмообрушителя.

Для осуществления выстрела сжатого воздуха, подать управляющий сигнал на электромагнитный привод клапана мембранного (3). Воздух выстреливается из камеры рабочей (1) через сопло (6) в бункер расходный.

При снятии управляющего сигнала на электромагнитный привод клапана мембранного (3) - клапан закрывается и происходит подготовка пневмообрушителя к следующему циклу. Полная зарядка камеры рабочей (1) осуществляется в течение 30 секунд.

Область применения:

- промышленность строительных материалов: производство гипсовых изделий, асбоцементных изделий, строительного кирпича, цементно-песчаной черепицы, сухих смесей, пенобетона, газобетона, золобетона, стеклофибробетона;
- стекольная промышленность и др.

Гарантийное и послегарантийное обслуживание проводится специалистами региональных сервисных центров СТА, либо, при их отсутствии в данном регионе, специалистами головного сервисного центра. Гарантийный ремонт выполняется только при условии соблюдения потребителем условий эксплуатации данного изделия, указанных в инструкции.

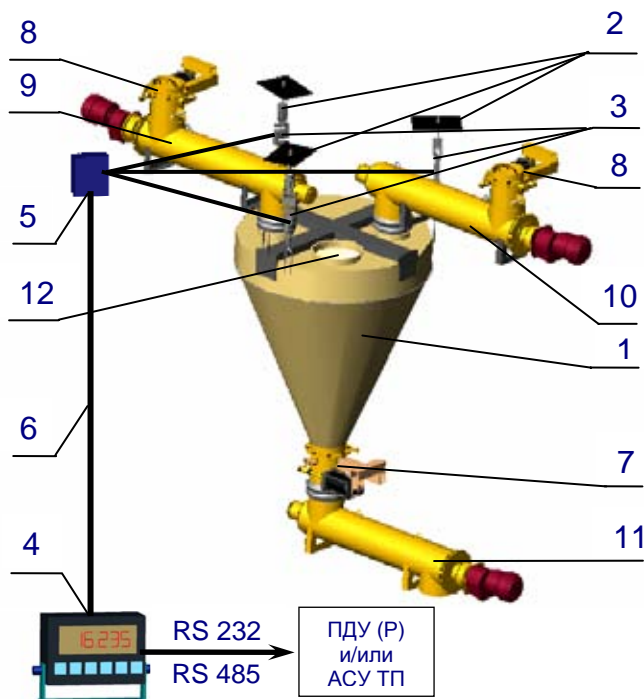
Гарантийный срок - 12 месяцев, с даты ввода в эксплуатацию, 18 месяцев с даты продажи.

НПО «Стройтехавтоматика» Главное управление 394077, г. Воронеж, Московский проспект, 97

☎/факс: (4732) 392248 (многоканальный) E-mail: gu-sta@gu-sta.ru <http://www.gu-sta.ru>

ДБ-0,5/800-В-МД

Дозатор бункерный весовой для мелкодисперсионных материалов (цемент, тальк, гипс, зола и другие аналогичные материалы)



Основные технические характеристики

Вместимость бункера грузоприемного, м ³	полная	0.8
	рабочая	0.5
Длительность цикла дозирования наибольшего веса, сек		36
Длительность разгрузки, сек		36
Привод клапана		пневмоцилиндр
Рабочее давление сжатого воздуха, МПа (кг/см ²)		0.4-0.6 (4-6)
Расход воздуха за один цикл, м ³		0.0015
Относительная влажность окружающей среды при 35 °С не более, %		80
Габаритные размеры, мм	ширина	4000
	высота	2730
Масса бункера грузоприемного не более, кг		683.5

В состав изделия входят:

Весы бункерные ВБ-0.5/800-МД: 1 – бункер грузоприемный; 12 – фланец для подключения системы аспирации; 7 – клапан флажковый КФ-200-78-МД (с пневмоцилиндром); 2 – узел встройки тензодатчика; 3 – тензодатчик веса; 4 – тензоизмеритель цифровой Микросим-0601-Б с интерфейсом RS-232 и RS-485; 5 – коробка соединительная КС-4А; 6 – кабель (длина кабеля зависит от места расположения тензоизмерителя цифрового, стандартно – 30 м.)

Устройства загрузки материала в весы бункерные (прямое дозирование):

8 – клапан флажковый КФ-200-78-МД (с пневмоцилиндром); 9,10 – конвейер винтовой КВ-275-50-МД (с мотором-редуктором).

Устройство выгрузки материала из весов бункерных (обратное дозирование):

11 – конвейер винтовой КВ-275-50-МД (с мотором-редуктором).

Необходимое количество тензодатчиков определяется в ходе обследования (3 шт. или 1 шт. по центру).

Варианты комплектации изделия согласовываются с Заказчиком.

Опции:

- перевод оборудования с рычажной системы взвешивания на тензометрическую;
- разработка и изготовление оборудования по ТЗ Заказчика;
- проект привязки к действующему оборудованию;
- монтаж, пусконаладка, ввод в эксплуатацию;
- пульт дистанционного управления (ручной) ПДУ (Р) процессом загрузки материала в бункер грузоприемный и выгрузки из него с индикацией веса материала;
- шкаф силовой ШС (выключатели автоматические, пускатели магнитные, устройства защиты - УОЗТЭ);
- АСУ ТП;

- датчик положения заслонки клапана флажкового: «закрыта», «открыта полностью»;
- элементы пневмопривода: влагоотделитель, маслоотделитель, маслораспылитель, редуктор, штуцер, заглушка, пневмораспределитель, рукав резиновый, хомут.

Порядок работы дозатора:

Прямое дозирование: включить конвейер винтовой (9 и/или 10). Открыть клапан флажковый впускной (8): *материал поступает из бункера расходного в конвейер винтовой (9 и/или 10) и подается в бункер грузоприемный (1)*. Во время загрузки материала нужно следить за индикацией тензоизмерителя цифрового (4). Контролируя набираемый вес, сдозировать необходимую массу материала, учитывая динамику увеличения веса с упреждением на массу падающего столба. При этом возможно поочередное включение/выключение конвейера винтового (9 и/или 10).

В случае зависания материала в бункере расходном: закрыть клапан флажковый впускной (8), выключить конвейер винтовой (9 и/или 10), в бункере расходном включить аэрацию на несколько секунд. Далее - включить конвейер винтовой (9 и/или 10), открыть клапан флажковый впускной (8) и продолжать загрузку материала в бункер грузоприемный (1) в вышеприведенном порядке.

Для выгрузки материала из бункера грузоприемного (1) предварительно включить конвейер винтовой (11), затем открыть клапан флажковый выпускной (7): *материал по конвейеру винтовому (11) равномерно выгружается из бункера грузоприемного (1) в смеситель. Благодаря этому значительно уменьшается комкообразование и повышается степень вовлечения материала (вяжущего) в процесс гидратации.*

Обратное дозирование (в случае передозировки): включить конвейер винтовой (11). Открыть клапан флажковый выпускной (7): *материал поступает из бункера грузоприемного (1) в конвейер винтовой (11) и подается в смеситель.*

Во время выгрузки материала нужно следить за индикацией тензоизмерителя цифрового (4). При достижении требуемой величины веса (передозированной массы), закрыть клапан флажковый выпускной (8) и по истечении нескольких секунд, требуемых для опустошения конвейера винтового (11), выключить его.

В случае зависания материала в бункере грузоприемном (1): закрыть клапан флажковый выпускной (7). В бункере грузоприемном (1) включить аэрацию на несколько секунд. Далее - открыть клапан флажковый выпускной (7) и продолжить выгрузку материала в смеситель.

Область применения:

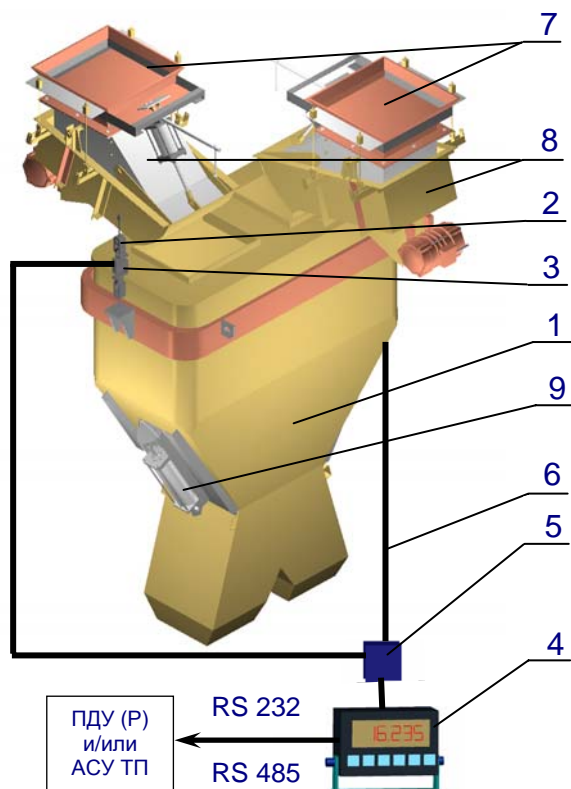
- промышленность строительных материалов: заводы ЖБИ, ЖБК, производство бетонных и растворных смесей, производство гипсовых строительных изделий, асбоцементных изделий, строительного кирпича, цементно-песчаной черепицы, строительной керамики, сухих смесей, пенобетона, газобетона, золобетона, стеклофибробетона, производство фибролита и т.д.

Гарантийное и послегарантийное обслуживание проводится специалистами региональных сервисных центров СТА, либо, при их отсутствии в данном регионе, специалистами головного сервисного центра. Гарантийный ремонт выполняется только при условии соблюдения потребителем условий эксплуатации данного изделия, указанных в инструкции.

Гарантийный срок - 12 месяцев, с даты ввода в эксплуатацию, 18 месяцев с даты продажи.

ДБ-1,2/2000-В-С

Дозатор бункерный весовой для сыпучих материалов (песок, щебень и другие аналогичные материалы)



Основные технические характеристики		
Вместимость бункера грузоприемного, м ³	полная	1.5
	рабочая	1.2
Длительность загрузки максимального объема (одним питателем), сек		100
Длительность разгрузки, сек		10
Давление воздуха, МПа (кг/см ²)		0.4-0.6 (4-6)
Расход воздуха за один цикл, м ³		0.0068
Относительная влажность окружающей среды при 35°C не более, %		80
Габаритные размеры, мм	длина	1900
	ширина	2120
	высота	3718
Масса бункера грузоприемного не более, кг		1026

В состав изделия входят:

Весы бункерные ВБ-1.2/2000-С: 1 – бункер грузоприемный; 9 – затвор шиберный (с пневмоцилиндром); 2 – узел встройки тензодатчика; 3 – тензодатчик веса; 4 – тензоизмеритель цифровой Микросим-0601-Б с интерфейсом RS-232 и RS-485; 5 – коробка соединительная КС-4А; 6 – кабель (длина кабеля зависит от места расположения цифрового тензоизмерителя, стандартно – 30 м);

Устройства загрузки материала в весы бункерные: 7 – затвор шиберный ЗШ-374-230-С; 8 – питатель вибрационный ПВ-54-С (с секторным затвором, пневмоцилиндром и вибратором электромеханическим).

Варианты комплектации изделия согласовываются с Заказчиком.

Опции:

- перевод оборудования с рычажной системы взвешивания на тензометрическую;
- разработка и изготовление оборудования по ТЗ Заказчика;
- проект привязки к действующему оборудованию;
- монтаж, пусконаладка, ввод в эксплуатацию;
- пульт дистанционного управления (ручной) ПДУ (Р) процессом загрузки материала в бункер грузоприемный и выгрузки из него, с индикацией веса материала;
- шкаф силовой ШС (автоматические выключатели, магнитные пускатели, устройства защиты - УОЗТЭ);
- АСУ ТП;
- датчик положения затвора шиберного (9) выгрузки материала из бункера грузоприёмного (1);
- элементы пневмопривода: влагоотделитель, маслоотделитель, маслораспылитель, редуктор, штуцер, заглушка, пневмораспределитель, рукав резиновый, хомут.

Порядок работы дозатора:

Затвор шиберный впускной (7) служит для ручной регулировки расхода материала из бункера расходного в питатели вибрационные (8), а так же для перекрытия подачи материала во время ремонтных работ или аварийной ситуации.

Открыть затвор секторный на заданный угол и включить питатель вибрационный (8): *материал поступает из бункера расходного, через питатель вибрационный (8), в бункер грузоприемный (1).*

Во время загрузки материала нужно следить за индикацией тензоизмерителя цифрового (4). Контролируя набираемый вес, сдозировать необходимую массу материала, учитывая динамику увеличения веса с упреждением на массу падающего столба. При этом возможно поочередное включение/выключение питателя вибрационного (8). При достижении требуемого веса в бункере грузоприемном (1) закрыть затвор секторный и выключить питатель вибрационный (8). Выгрузка взвешенного материала возможна в два разных направления. Для выгрузки материала используются затворы шиберные (9). Управление затворами шиберными (9) (открывание, закрывание) производится пневмоцилиндрами.

Область применения:

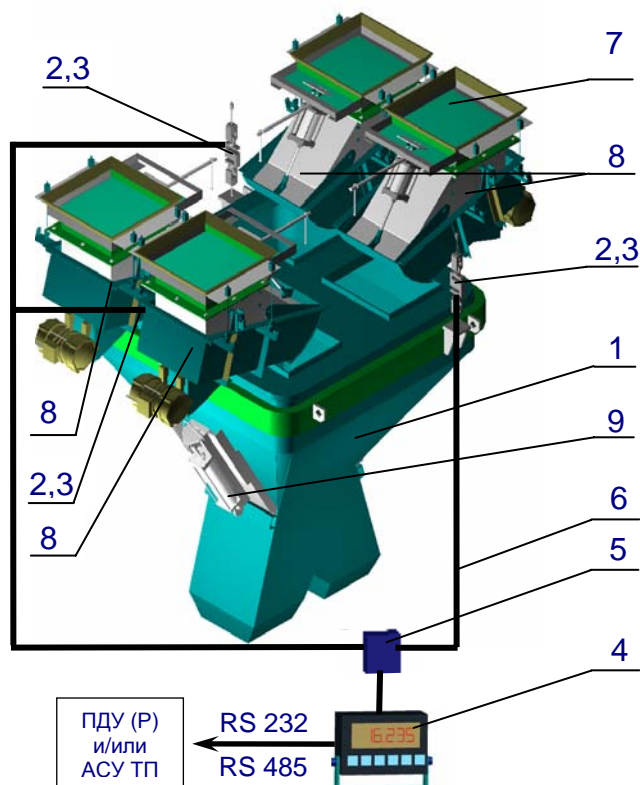
- промышленность строительных материалов: ЖБИ, ЖБК, производство бетонных и растворных смесей, производство гипсовых строительных изделий, асбоцементных изделий, строительного кирпича, цементно-песчаной черепицы, строительной керамики, сухих смесей, пенобетона, газобетона, золобетона, фибролита и т.д.
- стекольная промышленность и др.

Гарантийное и послегарантийное обслуживание проводится специалистами региональных сервисных центров СТА, либо, при их отсутствии в данном регионе, специалистами головного сервисного центра. Гарантийный ремонт выполняется только при условии соблюдения потребителем условий эксплуатации данного изделия, указанных в инструкции.

Гарантийный срок - 12 месяцев, с даты ввода в эксплуатацию, 18 месяцев с даты продажи.

ДБ-1,5/3000-В-С

Дозатор бункерный весовой для сыпучих материалов (песок, щебень и другие аналогичные материалы)



Основные технические характеристики

Вместимость бункера грузоприемного, м ³	полная	2.0
	рабочая	1.5
Длительность загрузки максимального объема (одним питателем), сек		100
Длительность разгрузки, сек		10
Давление воздуха, МПа (кг/см ²)		0.4-0.6 (4-6)
Расход воздуха за один цикл, м ³		0.0068
Относительная влажность окружающей среды при 35°С не более, %		80
Габаритные размеры, мм	длина	1910
	ширина	2120
	высота	3718
Масса бункера грузоприемного не более, кг		1548

В состав изделия входят:

Весы бункерные ВБ-1.5/3000-С: 1 – бункер грузоприемный; 9 – затвор шиберный (с пневмоцилиндром); 2 – узел встройки тензодатчика; 3 – тензодатчик веса; 4 – тензоизмеритель цифровой Микросим-0601-Б с интерфейсом RS-232 и RS-485; 5 – коробка соединительная КС-4А; 6 – кабель (длина кабеля зависит от места расположения цифрового тензоизмерителя, стандартно – 30 м).

Устройства загрузки материала в весы бункерные: 7 – затвор шиберный ЗШ 374-230-С; 8 – питатель вибрационный ПВ-54-С (с секторным затвором, пневмоцилиндром и вибратором электромеханическим).

Необходимое количество тензодатчиков определяется в ходе обследования.

Варианты комплектации изделия согласовываются с Заказчиком.

Опции:

- перевод оборудования с рычажной системы взвешивания на тензометрическую;
- разработка и изготовление оборудования по ТЗ Заказчика;
- проект привязки к действующему оборудованию;
- монтаж, пусконаладка, ввод в эксплуатацию;
- шкаф силовой ШС (автоматические выключатели, магнитные пускатели, устройства защиты - УОЗТЭ);
- пульт дистанционного управления (ручной) ПДУ (Р) процессом загрузки материала в бункер грузоприемный и выгрузки из него, с индикацией веса материала;
- АСУ ТП;
- датчик положения затвора шиберного (9) выгрузки материала из бункера грузоприемного (1);

- элементы пневмопривода: влагоотделитель, маслоотделитель, маслораспылитель, редуктор, штуцер, заглушка, пневмораспределитель, рукав резиновый, хомут.

Порядок работы дозатора:

Затвор шиберный впускной (7) служит для ручной регулировки расхода материала из бункера расходного в питатель вибрационный (8), а так же для перекрытия подачи материала во время ремонтных работ или аварийной ситуации.

Открыть затвор секторный на заданный угол и включить питатель вибрационный (8): *материал поступает из бункера расходного, через питатель вибрационный (8), в бункер грузоприемный (1).*

Во время загрузки материала нужно следить за индикацией тензоизмерителя цифрового (4). Контролируя набираемый вес, сдозировать необходимую массу материала, учитывая динамику увеличения веса с упреждением на массу падающего столба. При этом возможно поочередное включение/выключение питателя вибрационного (8). При достижении требуемого веса в бункере грузоприемном (1) закрыть затвор секторный и выключить питатель вибрационный (8). Выгрузка взвешенного материала возможна в два разных направления. Для выгрузки материала используются затворы шиберные (9). Управление затворами шиберными (9) (открывание, закрывание) производится пневмоцилиндрами.

Область применения:

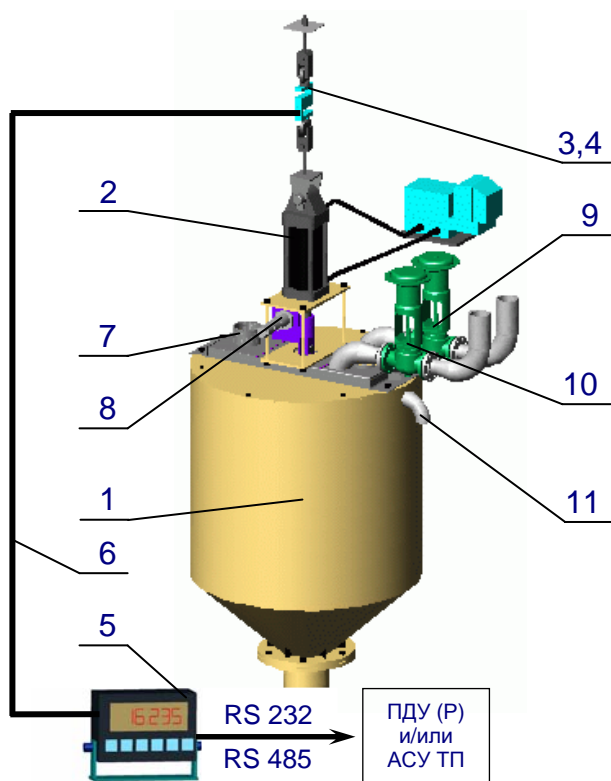
- промышленность строительных материалов: заводы ЖБИ, ЖБК, производство бетонных и растворных смесей, производство гипсовых строительных изделий, асбоцементных изделий, строительного кирпича, цементно-песчаной черепицы, строительной керамики, сухих смесей, пенобетона, газобетона, золобетона, стеклофибробетона, фибролита и т.д.;
- стекольная промышленность и др.

Гарантийное и послегарантийное обслуживание проводится специалистами региональных сервисных центров СТА, либо, при их отсутствии в данном регионе, специалистами головного сервисного центра. Гарантийный ремонт выполняется только при условии соблюдения потребителем условий эксплуатации данного изделия, указанных в инструкции.

Гарантийный срок - 12 месяцев с даты ввода в эксплуатацию, 18 месяцев с даты продажи.

ДБ-0,5/500-В-Ж

Дозатор бункерный весовой для жидкостей (вода, химдобавки и другие жидкости)



Основные технические характеристики		
Вместимость бункера, м ³	полная	0.65
	рабочая	0.5
Длительность разгрузки, сек		15
Привод клапана		пневмоцилиндр
Рабочее давление сжатого воздуха, МПа (кг/см ²)		0.4-0.6 (4-6)
Габаритные размеры, мм	ширина	440
	высота	1920
Масса не более, кг		295

В состав изделия входят:

Весы бункерные ВБ1-0.5/500-Ж: 1 – бункер грузоприемный; 2 – клапан выпускной (с пневмоцилиндром); 3 – узел встройки тензодатчика; 4 – тензодатчик веса; 5 – тензоизмеритель цифровой Микросим-0601-Б, с интерфейсом RS-232 и RS-485; 6 – кабель (длина кабеля зависит от места расположения тензоизмерителя цифрового, стандартно – 30 м), 7 – фланец для подключения трубопровода из дозатора химдобавок; 8 – датчик положения клапана выпускного, 11 - отвод сливной.

Устройства загрузки жидкости в весы бункерные: 9 – клапан отсечной с МИМ Ду-80 (дозирование «грубо»); 10 – клапан отсечной с МИМ Ду-40 (дозирование «точно»).

Необходимое количество тензодатчиков определяется в ходе обследования (3 шт. или 1 шт. по центру).

Примечание: для химических добавок бункер грузоприемный (1) и клапан выпускной (2) изготавливаются из нержавеющей стали.

Варианты комплектации изделия согласовываются с Заказчиком.

Опции:

- перевод оборудования с рычажной системы взвешивания на тензометрическую;
- разработка и изготовление оборудования по ТЗ Заказчика;
- проект привязки к действующему оборудованию;
- монтаж, пусконаладка, ввод в эксплуатацию;
- пульт дистанционного управления (ручной) ПДУ (Р) процессом загрузки жидкости в дозатор и выгрузки из него, с индикацией веса жидкости;
- АСУ ТП;
- датчик положения клапана выпускного (2): «закрыт», «открыт»;

- элементы пневмопривода: влагоотделитель, маслоотделитель, маслораспылитель, редуктор, штуцер, заглушка, пневмораспределитель, рукав резиновый, хомут.

Порядок работы дозатора:

1 Дозирование «грубо»:

Открыть клапан отсечной (9). Контролируя набираемый вес на индикаторе тензоизмерителя цифрового (5), сдозировать необходимую массу воды, не долив до заданной дозы 15-20 кг. Закрыть клапан отсечной (9).

2 Дозирование «точно»:

Открыть клапан отсечной (10). Контролируя набираемый вес на индикаторе тензоизмерителя цифрового (5), сдозировать остаток от заданной дозы, учитывая динамику увеличения веса с упреждением на массу падающего столба. Закрыть клапан отсечной (10). При этом возможно поочередное открытие/закрытие клапана отсечного (10).

Для слива жидкости открыть клапан выпускной (2). Управление клапаном выпускным (2) производится при помощи пневмоцилиндра, в который подается сжатый воздух из пневмосистемы через пневмораспределитель. *Жидкость поступает из бункера грузо-приемного (1) в смеситель или другое устройство, в зависимости от технологии.* Закрыть клапан выпускной (2). Для предотвращения перелива жидкости предусмотрен отвод (11), установленный в верхней части дозатора.

Примечание: Дозирование «точно» можно осуществлять с помощью дозатора хим-добавок ДБ-0,03/25-В-Ж, при наличии данного устройства в технологической линии. В этом случае тракт подачи с клапаном отсечным (10) можно исключить.

Область применения:

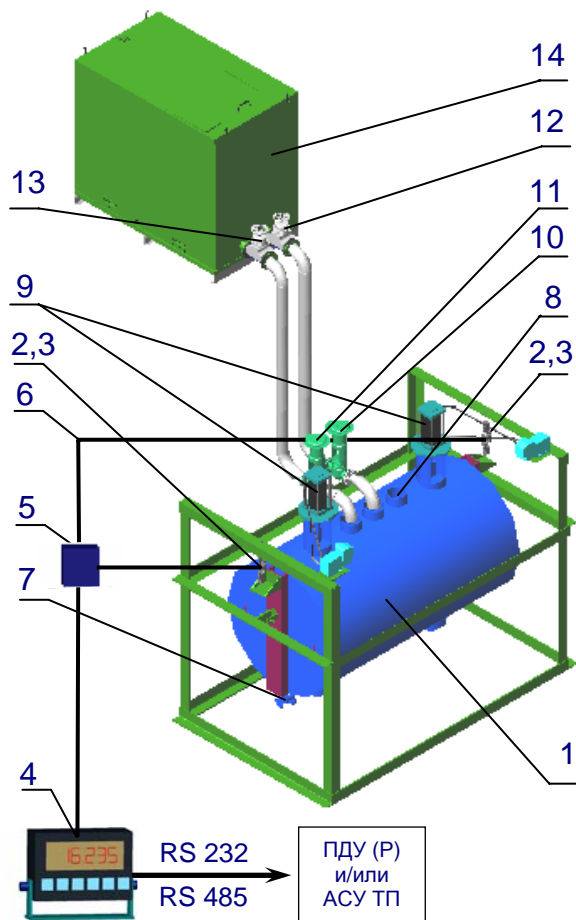
- промышленность строительных материалов: производство гипсовых строительных изделий, асбоцементных изделий, строительного кирпича, строительной керамики, пенобетона, газобетона, золобетона, фибролита, стеклофибробетона и т.д.

Гарантийное и послегарантийное обслуживание проводится специалистами региональных сервисных центров СТА, либо, при их отсутствии в данном регионе, специалистами головного сервисного центра. Гарантийный ремонт выполняется только при условии соблюдения потребителем условий эксплуатации данного изделия, указанных в инструкции.

Гарантийный срок - 12 месяцев, с даты ввода в эксплуатацию, 18 месяцев с даты продажи.

ДБ1-0,5-500-В-Ж

Дозатор бункерный весовой для жидкостей (вода и другие неагрессивные жидкости)



Основные технические характеристики		
Вместимость бункера грузоприемного, м ³	полная	0.65
	рабочая	0.5
Длительность цикла дозирования наибольшего веса, сек		40
Длительность разгрузки, сек		15
Привод клапана		пневмоцилиндр
Рабочее давление сжатого воздуха, МПа (кг/см ²)		0.4-0.6 (4-6)
Расход воздуха за один цикл, м ³		0.0314
Относительная влажность окружающей среды при 35 °С не более, %		80
Габаритные размеры, мм	длина	1880
	ширина	1146
	высота	1694
Масса бункера грузоприемного не более, кг		310

В состав изделия входят:

Весы бункерные ВБ2-0.5/500-Ж: 1 – бункер грузоприемный; 9 – клапан выпускной (с пневмоцилиндром); 8 – отверстие для загрузки химдобавок; 2 – узел встройки тензодатчика; 3 – тензодатчик веса; 4 – тензоизмеритель цифровой Микросим-0601-Б, с интерфейсом RS-232 и RS-485; 5 – коробка соединительная КС-4А; 6 – кабель (длина кабеля зависит от места расположения тензоизмерителя цифрового, стандартно – 30 м); 7 – вентиль сливной.

Устройства загрузки жидкости в весы бункерные: 10 – клапан отсечной с МИМ Ду-80 (дозирование «грубо»); 11 – клапан отсечной с МИМ Ду-40 (дозирование «точно»); 12 – вентиль Ду-80; 13 – вентиль Ду-40. 14 – бункер расходный (в комплект дозатора не входит).

Варианты комплектации изделия согласовываются с Заказчиком.

Опции:

- перевод оборудования с рычажной системы взвешивания на тензометрическую;
- разработка и изготовление оборудования по ТЗ Заказчика;
- проект привязки к действующему оборудованию;
- монтаж, пусконаладка, ввод в эксплуатацию;
- пульт дистанционного управления (ручной) ПДУ (Р) процессом загрузки жидкости в дозатор и выгрузки из него, с индикацией веса жидкости;
- АСУ ТП;

- датчик положения клапана выпускного (9): «закрыт», «открыт»;
- элементы пневмопривода: влагоотделитель, маслоотделитель, маслораспылитель, редуктор, штуцер, заглушка, пневмораспределитель, рукав резиновый, хомут.

Порядок работы дозатора:

Вентиль (12, 13) служит для ручной регулировки расхода жидкости из бункера расходного (14), а так же для перекрытия подачи жидкости во время ремонтных работ или аварийной ситуации.

1 Дозирование «грубо»:

Открыть клапан отсечной (10). Контролируя набираемый вес на индикаторе тензоизмерителя цифрового (4), сдозировать необходимую массу воды, не долив до заданной дозы 15-20 кг. Закрыть клапан отсечной (10).

2 Дозирование «точно»:

Открыть клапан отсечной (11). Контролируя набираемый вес на индикаторе тензоизмерителя цифрового (4), сдозировать остаток от заданной дозы, учитывая динамику увеличения веса с упреждением на массу падающего столба. Закрыть клапан отсечной (11). При этом возможно поочередное открытие/закрытие клапана отсечного (11).

Конструкция позволяет подавать жидкость из бункера грузоприемного (1) в два смесителя без дополнительных раздаточных устройств. При наличии раздаточных устройств, выпускные патрубки соединяются коллектором (изготавливается при монтаже) в один выпускной патрубок или используется один клапан. Аварийный слив в канализацию осуществляется с помощью вентиля сливного (7), установленного в нижней части бункера грузоприемного. Управление клапанами выпускными производится пневмоцилиндрами (9).

Область применения:

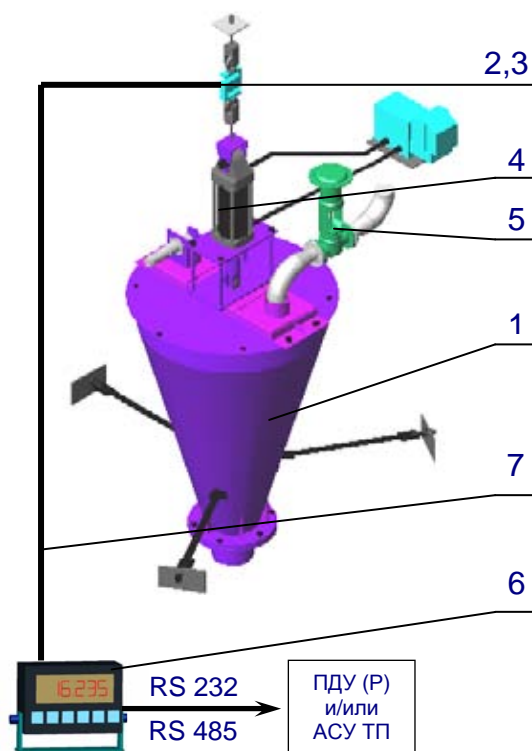
- *промышленность строительных материалов: производство гипсовых строительных изделий, асбоцементных изделий, строительного кирпича, строительной керамики, пенобетона, газобетона, золобетона, фибролита, стеклофибробетона и т.д.*

Гарантийное и послегарантийное обслуживание проводится специалистами региональных сервисных центров СТА, либо, при их отсутствии в данном регионе, специалистами головного сервисного центра. Гарантийный ремонт выполняется только при условии соблюдения потребителем условий эксплуатации данного изделия, указанных в инструкции.

Гарантийный срок - 12 месяцев, с даты ввода в эксплуатацию, 18 месяцев с даты продажи.

ДБ-0,03/25-В-Ж

Дозатор бункерный весовой для жидкостей (вода, химдобавки и другие жидкости)



Основные технические характеристики		
Вместимость бункера, м ³	полная	0.03
	рабочая	0.025
Длительность разгрузки, сек		15
Привод клапана		пневмоцилиндр
Рабочее давление сжатого воздуха, МПа (кг/см ²)		0.4-0.6 (4-6)
Габаритные размеры, мм	ширина	440
	высота	1400
Масса не более, кг		27

В состав изделия входят:

Весы бункерные ВБ-0.03/25-Ж: **1** – бункер грузоприемный; **4** – клапан выпускной (с пневмоцилиндром); **5** – клапан отсечной с МИМ Ду-20; **2** – узел встройки тензодатчика; **3** – тензодатчик веса; **6** – тензоизмеритель цифровой Микросим-0601-Б, с интерфейсом RS-232 и RS-485; **7** – кабель (длина кабеля зависит от места расположения тензоизмерителя цифрового, стандартно – 30 м).

Примечание: для химических добавок бункер грузоприемный (1) и клапан выпускной (4) изготавливаются из нержавеющей стали.

Варианты комплектации изделия согласовываются с Заказчиком.

Опции:

- перевод оборудования с рычажной системы взвешивания на тензометрическую;
- разработка и изготовление оборудования по ТЗ Заказчика;
- проект привязки к действующему оборудованию;
- монтаж, пусконаладка, ввод в эксплуатацию;
- пульт дистанционного управления (ручной) ПДУ (Р) процессом загрузки жидкости в дозатор и выгрузки из него, с индикацией веса жидкости;
- АСУ ТП;
- датчик положения клапана выпускного: «закрыт», «открыт»;
- элементы пневмопривода: влагоотделитель, маслоотделитель, маслораспылитель, редуктор, штуцер, заглушка, пневмораспределитель, рукав резиновый, хомут.

Порядок работы дозатора:

Открыть клапан отсечной (5). Контролируя набираемый вес на индикаторе тензоизмерителя цифрового (6), сдозировать необходимую массу жидкости, учитывая динамику

увеличения веса с упреждением на массу падающего столба. Закрывать клапан отсечной (5) (при этом возможно поочередное открытие/закрытие клапана отсечного (5)).

Для слива жидкости открыть запорный клапан (4). Жидкость поступает из бункера грузоприемного (1) в смеситель или дозатор для воды, в зависимости от технологии. Управление запорным клапаном (4) производится при помощи пневмоцилиндра, в который подается сжатый воздух из системы через пневмораспределитель. В верхней части дозатора имеется фланец с помощью которого осуществляется подвод жидкости для промывки дозатора. Также для предотвращения перелива жидкости предусмотрен отвод.

Область применения:

- промышленность строительных материалов: производство гипсовых строительных изделий, асбоцементных изделий, строительного кирпича, строительной керамики, пенобетона, газобетона, золобетона, фибролита, стеклофибробетона и т.д.

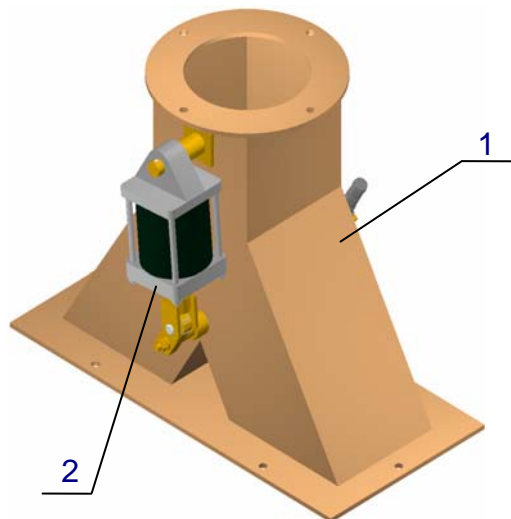
Гарантийное и послегарантийное обслуживание проводится специалистами региональных сервисных центров СТА, либо, при их отсутствии в данном регионе, специалистами головного сервисного центра. Гарантийный ремонт выполняется только при условии соблюдения потребителем условий эксплуатации данного изделия, указанных в инструкции.

Гарантийный срок - 12 месяцев, с даты ввода в эксплуатацию, 18 месяцев с даты продажи.

КР-2-35-МД

Клапан распределительный для мелкодисперсных материалов (цемент, тальк, гипс, зола и другие аналогичные материалы)

Клапан распределительный предназначен для переключения подачи мелкодисперсных материалов в заданную емкость.



Основные технические характеристики		
Привод клапана	пневмоцилиндр	
Диаметр входного отверстия, мм	200	
Давление сжатого воздуха, МПа (кг/см ²)	0.4-0.6 (4-6)	
Габаритные размеры, мм	длина	555
	ширина	710
	высота	424
Масса не более, кг	45,5	

В состав изделия входят: **1** – клапан распределительный; **2** – пневмоцилиндр.

Варианты комплектации изделия согласовываются с Заказчиком.

Опции:

- разработка и изготовление оборудования по ТЗ Заказчика;
- проект привязки к действующему оборудованию;
- монтаж, пусконаладка, ввод в эксплуатацию;
- АСУ ТП;
- датчик положения заслонки клапана распределительного;
- элементы пневмопривода: влагоотделитель, маслоотделитель, маслораспылитель, редуктор, штуцер, заглушка, пневмораспределитель, рукав резиновый, хомут.

Работа клапана распределительного (1) заключается в изменении направления движения потока мелкодисперсных материалов. Изменение направления осуществляется поворотом заслонки вправо или влево. При этом заслонка, открывая один из каналов, тем самым закрывает другой. Поворот заслонки осуществляется пневмоцилиндром (2). Имеются датчики положения, сигнализирующие о направлении движения материала.

Область применения:

- промышленность строительных материалов: производство асбоцементных изделий, цементно-песчаной черепицы, сухих смесей, пенобетона, газобетона, золотобетона, стеклофибробетона, фибролита и т.д.

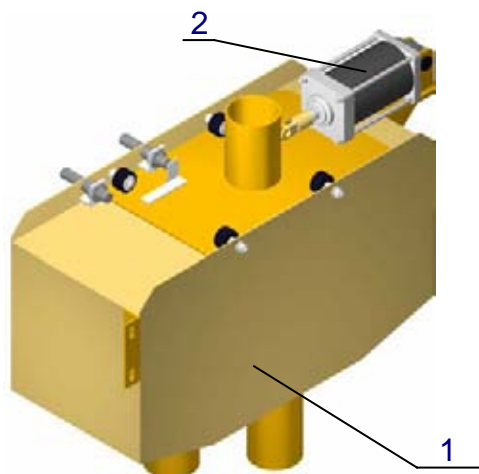
Гарантийное и послегарантийное обслуживание проводится специалистами региональных сервисных центров СТА, либо, при их отсутствии в данном регионе, специалистами головного сервисного центра. Гарантийный ремонт выполняется только при условии соблюдения потребителем условий эксплуатации данного изделия, указанных в инструкции.

Гарантийный срок - 12 месяцев, с даты ввода в эксплуатацию, 18 месяцев с даты продажи.

ВР-1/2-Ж

Воронка распределительная для жидкостей (вода и другие неагрессивные жидкости)

Предназначена для распределения потока жидкости из дозатора в один из двух смесителей.



Основные технические характеристики		
Вместимость рабочая, м ³	2×0,043	
Привод	пневмоцилиндр	
Давление сжатого воздуха, МПа (кг/см ³)	0,4-0,6 (4-6)	
Габаритные размеры, мм	длина	975
	ширина	395
	высота	704
Масса не более, кг	72	

В состав изделия входят: **1** – воронка распределительная; **2** – пневмоцилиндр.
Варианты комплектации изделия согласовываются с Заказчиком.

Опции:

- разработка и изготовление оборудования по ТЗ Заказчика;
- проект привязки к действующему оборудованию;
- монтаж, пусконаладка, ввод в эксплуатацию;
- АСУ ТП;
- датчик положения патрубка приемного;
- элементы пневмопривода: влагоотделитель, маслоотделитель, маслораспылитель, редуктор, штуцер, заглушка, пневмораспределитель, рукав резиновый, хомут.

Принцип работы воронки распределительной: жидкость из дозатора по трубопроводу подается в верхний патрубок приемный воронки распределительной (1). Воронка распределительная (1) имеет внутри перегородку, разделяющую внутренний объем на два отсека, каждый из которых имеет отдельный выпускной патрубок, соединяющийся с соответствующим смесителем.

При помощи пневмоцилиндра (2) верхняя крышка с патрубком перемещаются в одно из крайних положений, соединяя тракт подачи жидкости из дозатора с соответствующей полостью воронки распределительной (1) и происходит слив жидкости из дозатора в соответствующий смеситель. На крышке имеются датчики, позволяющие контролировать ее положение и позволяющие использовать воронку распределительную (1) в автоматизированных системах.

Область применения:

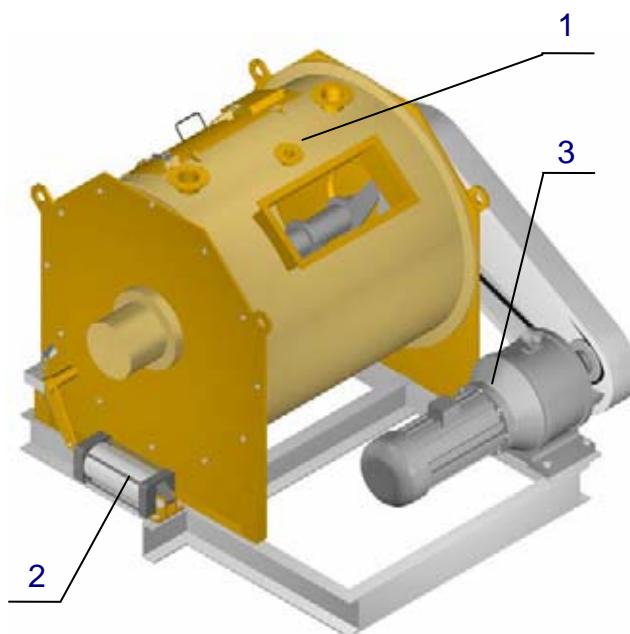
- промышленность строительных материалов: производство гипсовых строительных изделий, асбоцементных изделий, строительного кирпича, цементно-песчаной черепицы, строительной керамики, сухих смесей, пенобетона, газобетона, золобетона, стеклофибробетона, фибролита и т.д.
- стекольная промышленность и др.

Гарантийное и послегарантийное обслуживание проводится специалистами региональных сервисных центров СТА, либо, при их отсутствии в данном регионе, специалистами головного сервисного центра. Гарантийный ремонт выполняется только при условии соблюдения потребителем условий эксплуатации данного изделия, указанных в инструкции.

Гарантийный срок - 12 месяцев, с даты ввода в эксплуатацию, 18 месяцев с даты продажи.

БС-ГПГ-0,6 Бетоносмеситель

Бетоносмеситель гравитационно-принудительного действия циклический с горизонтальным валом предназначен для приготовления бетонных смесей и растворов на бетонных заводах и передвижных бетоносмесительных установках.



Основные технические характеристики		
Полный объем, м ³	1,5	
Рабочий объем, м ³	0,6÷0,75	
Скорость вращения вала смесителя, об/мин	40	
Время перемешивания, мин	2	
Мощность привода вращения вала, кВт	18,5	
Привод затвора	пневматический	
Давление воздуха, МПа (кг/см ²)	0.4-0.6 (4-6)	
Напряжение питания 3ф, В	380	
Габаритные размеры, мм	длина	2150
	ширина	2210
	высота	1804
Масса, кг	4100	

В базовую комплектацию входят: **1** – бетоносмеситель; **2** – пневмоцилиндр; **3** – мотор-редуктор.

Варианты комплектации изделия согласовываются с Заказчиком.

Опции:

- разработка и изготовление оборудования по ТЗ Заказчика;
- проект привязки к действующему оборудованию;
- монтаж, пусконаладка, ввод в эксплуатацию;
- шкаф силовой ШС (автоматические выключатели, магнитные пускатели, устройства защиты - УОЗТЭ);
- устройство плавного пуска;
- АСУ ТП;
- элементы пневмопривода: влагоотделитель, маслоотделитель, маслораспылитель, редуктор, штуцер, заглушка, пневмораспределитель, рукав резиновый, хомут.

Принцип работы бетоносмесителя (1) заключается в перемешивании составляющих компонентов снизу вверх и от торцов к центру, что достигается за счет двух лопастей, винтовые поверхности которых направлены навстречу друг другу. Такое перемешивание компонентов обеспечивает получение более однородной по составу бетонной смеси. Вращение лопастей осуществляется мотор-редуктором (3). Загрузка инертных материалов производится из дозаторов через загрузочное окно. Цемент подается из дозатора через два загрузочных патрубка, что обеспечивает более равномерное распределение цемента в общей массе бетонной смеси. Вода подается из дозатора через патрубок, расположенный на верхней части корпуса бетоносмесителя (1) в центре. Химдобавки подаются вместе с водой по тому же тракту. Выгрузка бетонной смеси производится че-

рез выгрузочное окно, расположенное в нижней части бетоносмесителя (1). Выгрузочное окно закрывается затвором, привод которого осуществляется пневмоцилиндром (2).

Область применения:

- промышленность строительных материалов: производство бетонных и железобетонных изделий и конструкций, пенобетона, золобетона, стеклофибробетона, фибролита, сухих строительных смесей и т.п.

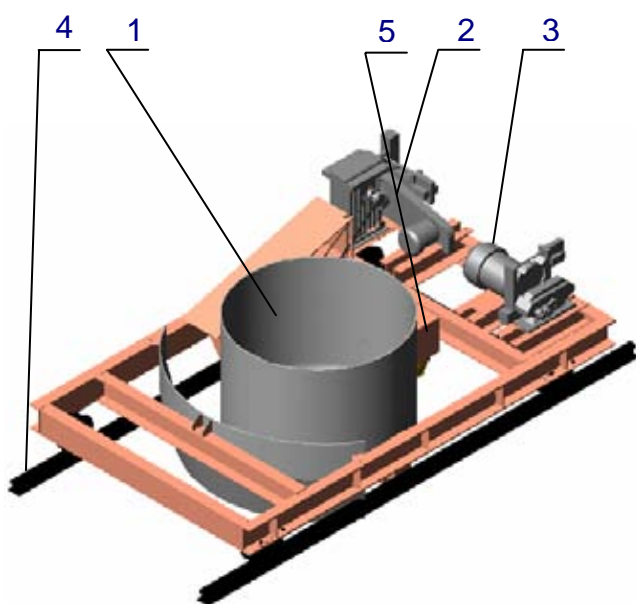
Гарантийное и послегарантийное обслуживание проводится специалистами региональных сервисных центров СТА, либо, при их отсутствии в данном регионе, специалистами головного предприятия. Гарантийный ремонт выполняется только при условии соблюдения потребителем условий эксплуатации данного изделия, указанных в инструкции.

Гарантийный срок - 12 месяцев, с даты ввода в эксплуатацию, 18 месяцев с даты продажи.

ТП-1-14

Тележка передаточная

Тележка передаточная предназначена для транспортирования бетонных и растворных смесей, а так же сыпучих материалов различного назначения.



Основные технические характеристики		
Вместимость бункера грузоприёмного, м ³	1,0	
Колея тележки, мм	1730	
База тележки, мм	2700	
Скорость передвижения тележки, м/мин	14	
Время разгрузки бункера грузоприёмного, с	15	
Угол опрокидывания бункера грузоприёмного, град	150	
Приводы передвижения и разгрузки	электромеханические	
Установленная мощность, кВт	4.0 +1.5+0.55	
Напряжение, В	220/380	
Габаритные размеры, мм	длина	3400
	ширина	2000
	высота	1340
Масса не более, кг	1700	

В состав изделия входят: **1** – бункер грузоприёмный; **2** – привод опрокидывания; **3** - привод передвижения; **4** – рельсовый путь; **5** – вибратор.

В привод опрокидывания (2) входят: электродвигатель, клиноременная передача, тормоз, редуктор, цепная передача на приводную звездочку опрокидывания бункера.

В привод передвижения (3) входят: электродвигатель, тормоз, редуктор, цепная передача на приводной вал с двумя ведущими колесами.

Опции:

- разработка и изготовление оборудования по ТЗ Заказчика;
- проект привязки к действующему оборудованию;
- монтаж, пусконаладка, ввод в эксплуатацию;
- шкаф силовой ШС (автоматические выключатели, магнитные пускатели, устройства защиты - УОЗТЭ);
- применение частотного преобразователя для управления приводом передвижения (3);
- пульт дистанционного управления (ручной) ПДУ (Р) процессом управления тележкой передаточной и выгрузки материала из бункера грузоприёмного;
- АСУ ТП.

Принцип работы:

Тележка передаточная представляет собой раму, передвигающуюся на четырех колесах по рельсовому пути (4). На раме смонтированы бункер грузоприёмный (1), два привода (2,3), один из которых - для передвижения тележки, другой - для опрокидывания бункера. Конструктивно бункер грузоприёмный (1), выполнен с вибратором (5).

Тележка передаточная предназначена для приёма бетонной смеси из смесителя, и транспортирования с разгрузкой в тележку раздаточную (ТР-1-60/14), либо другое приемное устройство. Передвижение тележки осуществляется с помощью привода переносного устройства. Передвижение тележки осуществляется с помощью привода переносного устройства.

НПО «Стройтехавтоматика» Главное управление 394077, г. Воронеж, Московский проспект, 97

движения (3). Скорость передвижения тележки небольшая, что обеспечивает при подходе к месту выгрузки или загрузки точную остановку в заданном месте. Опрокидывание бункера грузоприёмного (1) производится от электродвигателя привода разгрузки (2). Положение бункера грузоприёмного (1) в вертикальном или опрокинутом положении фиксируется конечными выключателями и упорами. Включение вибратора (5) осуществляется в опрокинутом положении бункера грузоприёмного (1) от конечного выключателя, отключение вибратора - от реле времени.

Область применения:

- промышленность строительных материалов: заводы ЖБИ, ЖБК, производство бетонных и растворных смесей, производство гипсовых строительных изделий, асбоцементных изделий, строительного кирпича, цементно-песчаной черепицы, строительной керамики, сухих смесей, пенобетона, газобетона, золобетона, стеклофибробетона, фибролита и т.д.;
- стекольная промышленность и др.

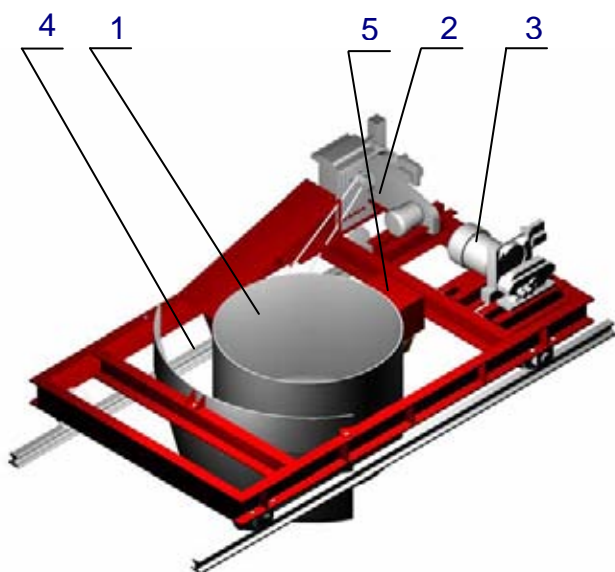
Гарантийное и послегарантийное обслуживание проводится специалистами региональных сервисных центров СТА, либо, при их отсутствии в данном регионе, специалистами головного сервисного центра. Гарантийный ремонт выполняется только при условии соблюдения потребителем условий эксплуатации данного изделия, указанных в инструкции.

Гарантийный срок - 12 месяцев с даты ввода в эксплуатацию, 18 месяцев с даты продажи.

ТР-1-60Р

Тележка раздаточная

Тележка раздаточная предназначена для транспортирования бетонных и растворных смесей, а так же сыпучих материалов различного назначения.



Основные технические характеристики		
Вместимость бункера грузоприемного, м ³	1,0	
Колея тележки, мм	1730	
База тележки, мм	2700	
Скорость передвижения тележки (основная/уменьшенная – позиционирование), м/мин	60/14	
Время разгрузки бункера грузоприемного, с	15	
Угол опрокидывания бункера грузоприемного, град	150	
Приводы передвижения и разгрузки	электро-механические	
Установленная мощность, кВт	4.0 +1.5+0.55	
Напряжение, В	220/380	
Габаритные размеры, мм	длина	3400
	ширина	2000
	высота	1340
Масса не более, кг	1700	

В состав изделия входят: 1 – бункер грузоприемный; 2 – привод опрокидывания; 3 - привод передвижения; 4 – рельсовый путь; 5 – вибратор.

В привод опрокидывания (2) входят: электродвигатель, клиноременная передача, тормоз, редуктор, цепная передача на приводную звездочку опрокидывания бункера.

В привод передвижения (3) входят: электродвигатель, тормоз, редуктор, цепная передача на приводной вал с двумя ведущими колесами.

Опции:

- разработка и изготовление оборудования по ТЗ Заказчика;
- проект привязки к действующему оборудованию;
- монтаж, пусконаладка, ввод в эксплуатацию;
- шкаф силовой ШС (автоматические выключатели, магнитные пускатели, устройства защиты - УОЗТЭ);
- применение частотного преобразователя для управления приводом передвижения (3);
- пульт дистанционного управления (ручной) ПДУ (Р) процессом управления тележкой раздаточной и выгрузки материала из бункера грузоприемного;
- АСУ ТП.

Принцип работы:

Тележка раздаточная представляет собой раму, передвигающуюся на четырех колесах по рельсовому пути (4). На раме смонтированы бункер грузоприемный (1), два привода (2,3), один из которых - для передвижения тележки, другой - для опрокидывания бункера. Конструктивно бункер грузоприемный (1), выполнен с вибратором (5).

Тележка раздаточная рассчитана на транспортирование и выдачу бетонной смеси на посты заказа. Передвижение тележки осуществляется с помощью привода передвижения (3): от двухскоростного электродвигателя, сначала включается малая скорость НПО «Стройтехавтоматика» Главное управление 394077, г. Воронеж, Московский проспект, 97

вращения электродвигателя, затем автоматически переключается на основную скорость вращения. При подходе к месту выгрузки или загрузки происходит переключение с основной скорости на уменьшенную, чем обеспечивается точная остановка в заданном месте. Опрокидывание бункера грузоприемного (1) для выгрузки производится от электродвигателя привода разгрузки (2). Положение бункера грузоприемного (1) в вертикальном или опрокинутом положении фиксируется конечными выключателями и упорами. Включение вибратора (5) осуществляется в опрокинутом положении бункера грузоприемного (1) от конечного выключателя, отключение от реле времени.

Область применения:

- промышленность строительных материалов: заводы ЖБИ, ЖБК, производство бетонных и растворных смесей, производство гипсовых строительных изделий, асбоцементных изделий, строительного кирпича, цементно-песчаной черепицы, строительной керамики, сухих смесей, пенобетона, газобетона, золобетона, стеклофибробетона, фибролита и т.д.;
- стекольная промышленность и др.

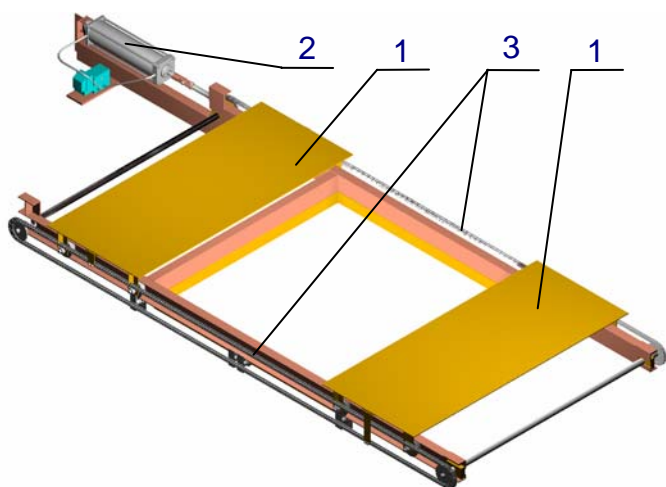
Гарантийное и послегарантийное обслуживание проводится специалистами региональных сервисных центров СТА, либо, при их отсутствии в данном регионе, специалистами головного сервисного центра. Гарантийный ремонт выполняется только при условии соблюдения потребителем условий эксплуатации данного изделия, указанных в инструкции.

Гарантийный срок - 12 месяцев с даты ввода в эксплуатацию, 18 месяцев с даты продажи.

ЗШР-1200x1200

Затвор шиберный раздвижной

Затвор шиберный раздвижной предназначен для закрывания разгрузочного проема на бетоновозной эстакаде.



Основные технические характеристики		
Размеры перекрываемого проема, мм	1200x1200	
Привод	пневмоцилиндр	
Давление сжатого воздуха, МПа (кг/см ²)	0.4-0.6 (4-6)	
Габаритные размеры, мм	длина	3850
	ширина	1404
	высота	300
Масса не более, кг	225	

В состав изделия входят: **1** – крышка; **2** – пневмоцилиндр, **3** – цепь.

Варианты комплектации изделия согласовываются с Заказчиком.

Принцип работы затвора:

При выдвигении штока пневмоцилиндра (2) через реечное зацепление приводится во вращение приводной вал со звездочками, которые перемещают две цепи (3) с закрепленными на них через кронштейны крышками (1). Так как каждая крышка (1) прикреплена к разным ветвям цепи (одна к набегающей ветви цепи, другая к сбегающей), они перемещаются навстречу друг другу и закрывают проем. При движении штока в обратную сторону происходит открывание затвора.

Опции:

- разработка и изготовление оборудования по ТЗ Заказчика;
- проект привязки к действующему оборудованию;
- монтаж, пусконаладка, ввод в эксплуатацию;
- пульт дистанционного управления (ручной) ПДУ (Р);
- АСУ ТП;
- датчик положения шибера: «закрыт», «открыт»;
- элементы пневмопривода: влагоотделитель, маслоотделитель, редуктор, штуцер, заглушка, пневмораспределитель, рукав резиновый, хомут.

Область применения:

- производство бетонных и железобетонных изделий и конструкций;
- производство строительных материалов.

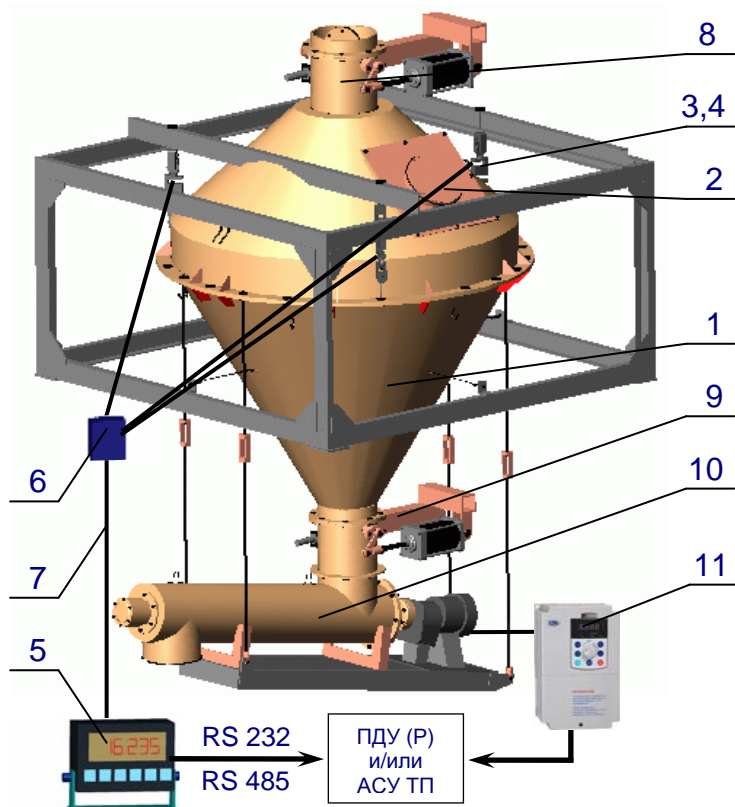
Гарантийное и послегарантийное обслуживание проводится специалистами региональных сервисных центров СТА, либо, при их отсутствии в данном регионе, специалистами головного сервисного центра. Гарантийный ремонт выполняется только при условии соблюдения потребителем условий эксплуатации данного изделия, указанных в инструкции.

Гарантийный срок - 12 месяцев, с даты ввода в эксплуатацию, 18 месяцев с даты продажи.

ДБН-2/9,6-В-МД

Дозатор бункерный весовой непрерывного действия для мелкодисперсионных материалов (цемент, тальк, гипс, зола и другие аналогичные материалы)

Дозатор весовой непрерывного действия предназначен для непрерывного весового дозирования сыпучих материалов с регулируемой производительностью.



Основные технические характеристики		
Производительность максимальная при угле наклона конвейера винтового 10°, м ³ /ч		9.6
Вместимость бункера, м ³	полная	2.26
	рабочая	2.0
Установленная мощность привода, кВт		3.0
Напряжение питания 3ф, В		380
Давление воздуха, МПа (кг/см ²)		0.4-0.6 (4-6)
Масса не более, кг	бункера грузоприемного	805
	полная	1125
Габаритные размеры, мм	длина	2900
	ширина	2200
	высота бункера грузоприемного	3025
	высота полная	3600

В состав изделия входят:

Весы бункерные ВБ-0.5/800-МД: 1 – бункер грузоприемный; 2 – фланец для подключения системы аспирации; 3 – узел встройки тензодатчика; 4 – тензодатчик веса; 5 – тензоизмеритель цифровой Микросим-0601-Б с интерфейсом RS-232 и RS-485; 6 – коробка соединительная КС-4А; 7 – кабель (длина кабеля зависит от места расположения тензоизмерителя цифрового, стандартно – 30 м.)

Устройства загрузки и выгрузки материала: 8 – клапан флажковый КФ-300-78-МД (с пневмоцилиндром); 9 – клапан флажковый КФ-200-35-МД (с пневмоцилиндром); 10 – конвейер винтовой КВ-275-50-МД (с мотором-редуктором); 11 – преобразователь частоты серии EI-9021.HVC.

Варианты комплектации изделия согласовываются с Заказчиком.

Опции:

- перевод оборудования с рычажной системы взвешивания на тензометрическую;
- разработка и изготовление оборудования по ТЗ Заказчика;
- проект привязки к действующему оборудованию;
- монтаж, пусконаладка, ввод в эксплуатацию;
- пульт дистанционного управления (ручной) ПДУ (Р) процессом загрузки материала в бункер грузоприемный и выгрузки из него с индикацией веса материала;
- шкаф силовой ШС (выключатели автоматические, пускатели электромагнитные и т.д.);

- АСУ ТП;
- датчик положения заслонки клапана флажкового (8,9): «закрыта», «открыта полностью»;
- элементы пневмопривода: влагоотделитель, маслоотделитель, маслораспылитель, редуктор, штуцер, заглушка, пневмораспределитель, рукав резиновый, хомут.

Порядок работы дозатора:

Непрерывное дозирование обеспечивается обратным дозированием материала из бункера грузоприемного (1) через клапан флажковый (9) и конвейер винтовой (10). Необходимо чтобы в процессе непрерывного дозирования АСУ ТП или оператор через ПДУ (Р) постоянно обеспечивали присутствие материала в бункере грузоприемном (1) следующим образом:

При достижении заданного минимального значения массы материала в бункере грузоприемном (1), (контроль осуществляется по показаниям тензоизмерителя цифрового (5), или по значению текущего параметра в АСУ ТП), АСУ ТП или оператор через ПДУ (Р) подает сигнал на открытие клапана флажкового (8). Материал поступает в бункер грузоприемный (1), при достижении заданного максимального значения массы, подается сигнал на закрытие клапана флажкового (8) и происходит отсечка поступления материала в бункер грузоприемный (1). Цикл дозагрузки материала в бункер грузоприемный составляет примерно 15-20 с.

На протяжении цикла дозагрузки выгрузка материала из бункера грузоприемного (1) через клапан флажковый (9) и конвейер винтовой (10), происходит при установившемся режиме, т.е. производительность – постоянная. АСУ ТП или оператор оценивают производительность по последнему значению тензоизмерительной системы перед началом цикла дозагрузки. По истечении времени дозагрузки наступает возможность регулировать производительность непрерывного дозирования. Производительность непрерывного дозирования регулируется через преобразователь частоты (11) изменением частоты оборотов электродвигателя конвейера винтового (9).

Область применения:

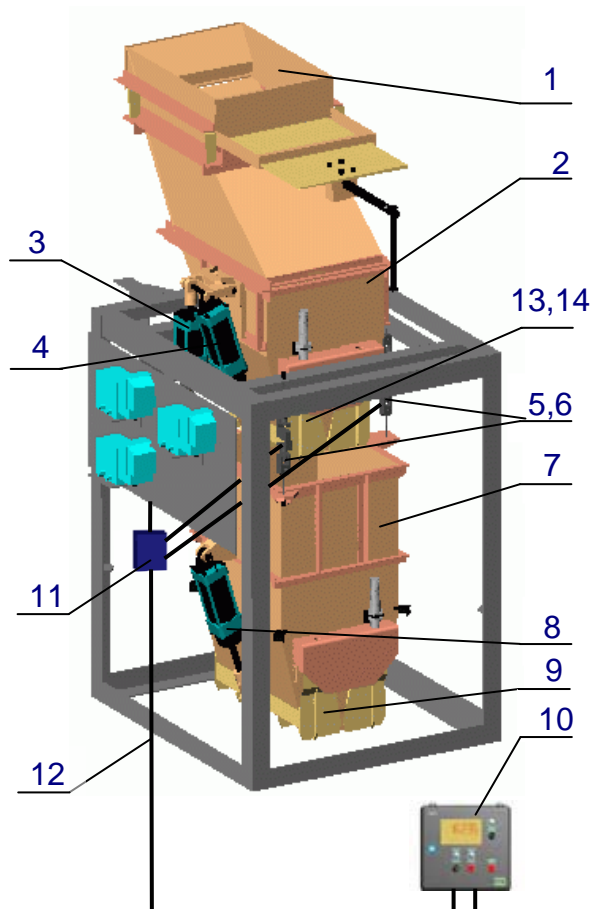
- промышленность строительных материалов: заводы ЖБИ, ЖБК, производство бетонных и растворных смесей, производство гипсовых строительных изделий, асбоцементных изделий, строительного кирпича, цементно-песчаной черепицы, строительной керамики, сухих смесей, пенобетона, газобетона, золобетона, стеклофибробетона, производство фибролита и т.д.;
- эффективно применяется, на установках по производству ВНВ (вяжущего низкого водопотребления) и на заводах по производству сухих смесей (для регулирования соотношения материалов).

Гарантийное и послегарантийное обслуживание проводится специалистами региональных сервисных центров СТА, либо, при их отсутствии в данном регионе, специалистами головного сервисного центра. Гарантийный ремонт выполняется только при условии соблюдения потребителем условий эксплуатации данного изделия, указанных в инструкции.

Гарантийный срок - 12 месяцев, с даты ввода в эксплуатацию, 18 месяцев с даты продажи.

ДБ-0,006/50-В-С

Дозатор весовой бункерный для сыпучих материалов
(крупа, сахар, мука, минеральные удобрения
и другие аналогичные материалы)



Основные технические характеристики		
Наибольший предел дозирования, кг	50	
Наименьший предел дозирования, кг	25	
Производительность, доз/час	350	
Предел допускаемой погрешности каждой дозы, %	±0,1	
Вместимость бункера грузоприемного, м ³	полная	0,072
	рабочая	0,060
Давление воздуха, МПа (кгс/см ²)	0,4-0,6 (4-6)	
Расход сжатого воздуха от пневмосети давлением 0,4 МПа (4 кгс/см ²), м ³ /ч	0,22	
Потребляемая мощность, ВА	50	
Габаритные размеры (без пульта управления), мм	высота	1557
	ширина	813
	глубина	998
Габаритные размеры пульта управления ПУ-7, мм,	высота	400
	ширина	400
	глубина	240
Масса, кг	устройства	210
	пульта управления ПУ-7	12

В состав изделия входят:

Весы бункерные ВБ-0.06/50-В-С: 7 – бункер грузоприемный; 8 – пневмоцилиндр; 9 – затвор челюстной; 5 – узел встройки тензодатчика; 6 – тензодатчик веса; 10 – пульт управления ПУ-7 со встроенным тензоизмерителем цифровым Микросим-0601-Б с интерфейсом RS-232 и RS-485; 11 – коробка соединительная КС-4А; 12 – кабель (длина кабеля зависит от места расположения пульта управления, стандартно – 30 м).

Устройство загрузки материала в весы бункерные: 1 – затвор шиберный; 2 - питатель; 3 – пневмоцилиндр (дозирование «грубо»); 4 – пневмоцилиндр (дозирование «точно»); 13 – затвор челюстной (дозирование «грубо»); 14 – затвор челюстной (дозирование «точно»).

Варианты комплектации изделия согласовываются с Заказчиком.

Опции:

- перевод оборудования с рычажной системы взвешивания на тензометрическую;
- разработка и изготовление оборудования по ТЗ Заказчика;
- проект привязки к действующему оборудованию;
- монтаж, пусконаладка, ввод в эксплуатацию;
- АСУ ТП;

- элементы пневмопривода: влагоотделитель, маслоотделитель, маслораспылитель, редуктор, штуцер, заглушка, пневмораспределитель, рукав резиновый, хомут.

Порядок работы дозатора:

Затвор шиберный впускной (1) служит для ручной регулировки расхода материала из бункера расходного в питатель (2), а так же для перекрытия подачи материала во время ремонтных работ или аварийной ситуации.

Включить переключатель «ЗАГРУЗКА». Автоматически текущий вес в бункере грузоприемном (7) берется за тару, что приводит к обнулению показаний «Микросим-06Д». «Микросим-06Д» выдает служебный сигнал «СТАРТ» на пуск цикла дозирования. Подается питание на пневмораспределители точного и грубого дозирования. С помощью пневмоцилиндров (3, 4), открывается затвор челюстной (13, 14). В момент достижения веса материала первой уставки (грубое дозирование) пульт отключает пневмораспределитель грубого дозирования, закрывается затвор челюстной (13). В момент достижения веса материала второй уставки (точное дозирование) пульт отключает пневмораспределитель точного дозирования, закрывается затвор челюстной (14). Цикл дозирования завершен.

Для выгрузки материала из бункера грузоприемного (7) включить кнопку «ВЫГРУЗКА». По окончании процесса выгрузки закрывается механизм выгрузки и цикл дозирования повторяется.

Кнопка «ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ВЫГРУЗКА» служит для выгрузки материала из бункера грузоприемного (7) при сбоях в «Микросим-06Д». В данной ситуации необходимо включить переключатель «ЗАГРУЗКА» и кнопкой «ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ВЫГРУЗКА» выгрузить материал из дозатора.

Для удобства работы можно установить выносную кнопку «ВЫГРУЗКА» в приемлемом для оператора месте.

Область применения:

- технологические процессы пищевой, химической, металлургической, строительной промышленности;
- сельскохозяйственная промышленность, сахарное производство, комбикормовое производство.

Гарантийное и послегарантийное обслуживание проводится специалистами региональных сервисных центров СТА, либо, при их отсутствии в данном регионе, специалистами головного сервисного центра. Гарантийный ремонт выполняется только при условии соблюдения потребителем условий эксплуатации данного изделия, указанных в инструкции.

Гарантийный срок - 12 месяцев с даты ввода в эксплуатацию, 18 месяцев с даты продажи.



**«СТРОЙТЕХАВТОМАТИКА»
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ
ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ
ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО**

Россия, 394077 г. Воронеж, Московский проспект, 97
Телефон/факс многоканальный: (4732) 392248
E-mail: gu-sta@gu-sta.ru www.gu-sta.ru