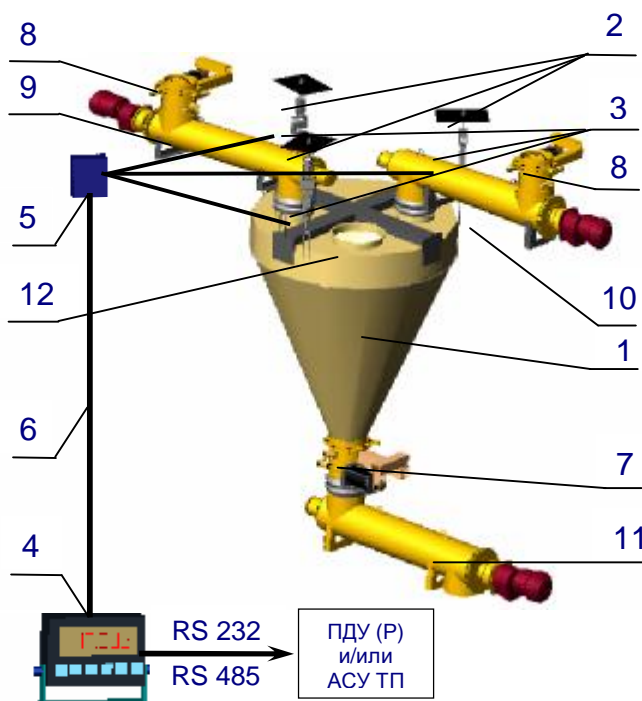


## Дозатор бункерный весовой для мелкодисперсионных материалов (цемент, тальк, гипс, зола и другие аналогичные материалы)



Основные технические характеристики		
Вместимость бункера грузоприемного, м <sup>3</sup>	полная	0.8
	рабочая	0.5
Длительность цикла дозирования наибольшего веса, сек		36
Длительность разгрузки, сек		36
Привод клапана		пнеumoцилиндр
Рабочее давление сжатого воздуха, МПа (кг/см <sup>2</sup> )		0.4-0.6 (4-6)
Расход воздуха за один цикл, м <sup>3</sup>		0.0015
Относительная влажность окружающей среды при 35 °С не более, %		80
Габаритные размеры, мм	ширина	4000
	высота	2730
Масса бункера грузоприемного не более, кг		683.5

В состав изделия входят:

**Весы бункерные ВБ-0.5/800-МД:** 1 – бункер грузоприемный; 12 – фланец для подключения системы аспирации; 7 – клапан флажковый КФ-200-78-МД (с пневмоцилиндром); 2 – узел встройки тензодатчика; 3 – тензодатчик веса; 4 – тензоизмеритель цифровой Микросим-0601-Б с интерфейсом RS-232 и RS-485; 5 – коробка соединительная КС-4А; 6 – кабель (длина кабеля зависит от места расположения тензоизмерителя цифрового, стандартно – 30 м.)

**Устройства загрузки материала в весы бункерные (прямое дозирование):** 8 – клапан флажковый КФ-200-78-МД (с пневмоцилиндром); 9,10 – конвейер винтовой КВ-275-50-МД (с мотором-редуктором).

**Устройство выгрузки материала из весов бункерных (обратное дозирование):** 11 – конвейер винтовой КВ-275-50-МД (с мотором-редуктором).

Необходимое количество тензодатчиков определяется в ходе обследования (3 шт. или 1 шт. по центру).

Варианты комплектации изделия согласовываются с Заказчиком.

**Опции:**

- перевод оборудования с рычажной системы взвешивания на тензометрическую;
- разработка и изготовление оборудования по ТЗ Заказчика;
- проект привязки к действующему оборудованию;
- монтаж, пусконаладка, ввод в эксплуатацию;
- пульт дистанционного управления (ручной) ПДУ (Р) процессом загрузки материала в бункер грузоприемный и выгрузки из него с индикацией веса материала;
- шкаф силовой ШС (выключатели автоматические, пускатели магнитные, устройства защиты - УОЗТЭ);
- АСУ ТП;
- датчик положения заслонки клапана флажкового: «закрыта», «открыта полностью»;

- элементы пневмопривода: влагоотделитель, маслоотделитель, маслораспылитель, редуктор, штуцер, заглушка, пневмораспределитель, рукав резиновый, хомут.

### Порядок работы дозатора:

**Прямое дозирование:** включить конвейер винтовой (9 и/или 10). Открыть клапан флажковый впускной (8): *материал поступает из бункера расходного в конвейер винтовой (9 и/или 10) и подается в бункер грузоприемный (1)*. Во время загрузки материала нужно следить за индикацией тензоизмерителя цифрового (4). Контролируя набираемый вес, сдозировать необходимую массу материала, учитывая динамику увеличения веса с упреждением на массу падающего столба. При этом возможно поочередное включение/выключение конвейера винтового (9 и/или 10).

**В случае зависания материала в бункере расходном:** закрыть клапан флажковый впускной (8), выключить конвейер винтовой (9 и/или 10), в бункере расходном включить аэрацию на несколько секунд. Далее - включить конвейер винтовой (9 и/или 10), открыть клапан флажковый впускной (8) и продолжать загрузку материала в бункер грузоприемный (1) в вышеприведенном порядке.

Для выгрузки материала из бункера грузоприемного (1) предварительно включить конвейер винтовой (11), затем открыть клапан флажковый выпускной (7): *материал по конвейеру винтовому (11) равномерно выгружается из бункера грузоприемного (1) в смеситель. Благодаря этому значительно уменьшается комкообразование и повышается степень вовлечения материала (вяжущего) в процесс гидратации.*

**Обратное дозирование (в случае передозировки):** включить конвейер винтовой (11). Открыть клапан флажковый выпускной (7): *материал поступает из бункера грузоприемного (1) в конвейер винтовой (11) и подается в смеситель.*

Во время выгрузки материала нужно следить за индикацией тензоизмерителя цифрового (4). При достижении требуемой величины веса (передозированной массы), закрыть клапан флажковый выпускной (8) и по истечении нескольких секунд, требуемых для опустошения конвейера винтового (11), выключить его.

**В случае зависания материала в бункере грузоприемном (1):** закрыть клапан флажковый выпускной (7). В бункере грузоприемном (1) включить аэрацию на несколько секунд. Далее - открыть клапан флажковый выпускной (7) и продолжить выгрузку материала в смеситель.

### Область применения:

- промышленность строительных материалов: заводы ЖБИ, ЖБК, производство бетонных и растворных смесей, производство гипсовых строительных изделий, асбоцементных изделий, строительного кирпича, цементно-песчаной черепицы, строительной керамики, сухих смесей, пенобетона, газобетона, золобетона, стеклофибробетона, производство фибролита и т.д.

Гарантийное и послегарантийное обслуживание проводится специалистами региональных сервисных центров СТА, либо, при их отсутствии в данном регионе, специалистами головного сервисного центра. Гарантийный ремонт выполняется только при условии соблюдения потребителем условий эксплуатации данного изделия, указанных в инструкции.

Гарантийный срок - 12 месяцев, с даты ввода в эксплуатацию, 18 месяцев с даты продажи.