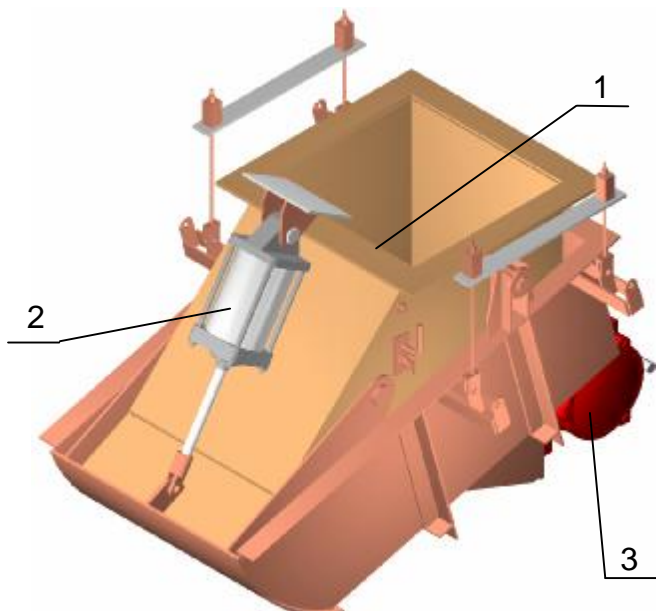


## Питатель вибрационный для сыпучих материалов (песок, щебень и другие аналогичные материалы)

Питатель вибрационный предназначен для подачи сыпучих и кусковых материалов (максимальный размер куска до 70мм).



Основные технические характеристики		
Максимальная производительность, м <sup>3</sup> /ч	54	
Тип вибратора	дебалансный регулируемый	
Мощность, кВт	0.55	
Напряжение, В	220/380	
Привод затвора секторного	пневмоцилиндр	
Рабочее давление сжатого воздуха, МПа (кг/см <sup>2</sup> )	0.4-0.6 (4-6)	
Сечение загрузочного окна, мм	386x386	
Габаритные размеры, мм	длина	1160
	ширина	810
	высота	1115
Масса не более, кг	190	

**В состав изделия входят:**

**1** – питатель вибрационный, **2** – пневмоцилиндр; **3** – вибратор электромеханический.

**Варианты комплектации изделия согласовываются с Заказчиком.**

**Опции:**

- разработка и изготовление оборудования по ТЗ Заказчика;
- проект привязки к действующему оборудованию;
- монтаж, пусконаладка, ввод в эксплуатацию;
- АСУ ТП;
- датчик положения затвора секторного;
- элементы пневмопривода: влагоотделитель, маслоотделитель, маслораспылитель, редуктор, штуцер, заглушка, пневмораспределитель, рукав резиновый, хомут.

Работа питателя вибрационного (1) заключается в подаче сыпучих и кусковых материалов с определенной производительностью. Производительность питателя вибрационного (1) регулируется изменением угла наклона виброротка от 0 до 15 градусов, высотой слоя материала под заслонкой, величиной угла открытия затвора секторного и величиной возмущающей силы вибратора. Угол наклона виброротка регулируется путем изменения высоты подвески. Высота слоя материала регулируется заслонкой (путем поднятия и опускания). Угол открытия затвора секторного обеспечивается через управление пневмоцилиндром. Величина возмущающей силы вибратора электромеханического (3) регулируется путем изменения взаимного расположения дебалансов на обоих концах вала.

Контроль положения затвора секторного осуществляется с помощью датчика положения.

**Область применения:**

- применяется в складах сыпучих материалов следующих производств: промышленность строительных материалов, стекольная промышленность; производство гипсовых строительных изделий, асбоцементных изделий, строительного кирпича, цементно-

песчаной черепицы, строительной керамики, сухих смесей, пенобетона, газобетона, зобетона, стеклофибробетона, фибролита.

Гарантийное и послегарантийное обслуживание проводится специалистами региональных сервисных центров СТА, либо, при их отсутствии в данном регионе, специалистами головного сервисного центра. Гарантийный ремонт выполняется только при условии соблюдения потребителем условий эксплуатации данного изделия, указанных в инструкции.

Гарантийный срок - 12 месяцев, с даты ввода в эксплуатацию, 18 месяцев с даты продажи.