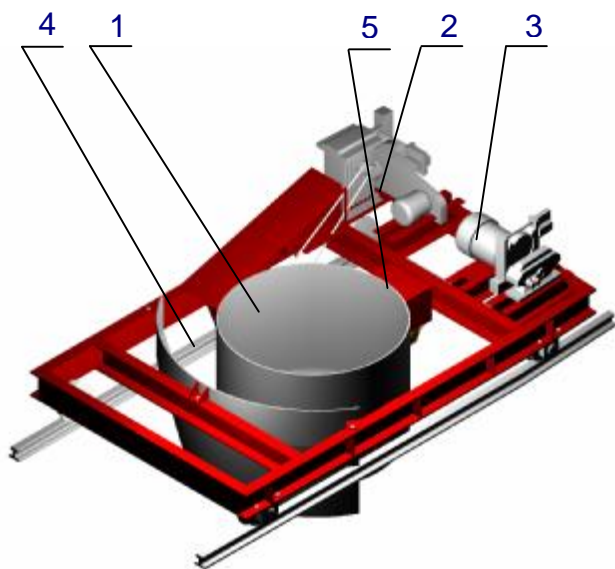


ТР-1-60/14 Тележка раздаточная

Тележка раздаточная предназначена для транспортирования бетонных и растворных смесей, а так же сыпучих материалов различного назначения.



Основные технические характеристики		
Вместимость бункера грузоприемного, м ³	1,0	
Колея тележки, мм	1730	
База тележки, мм	2700	
Скорость передвижения тележки (основная/уменьшенная – позиционирование), м/мин	60/14	
Время разгрузки бункера грузоприемного, с	15	
Угол опрокидывания бункера грузоприемного, град	150	
Приводы передвижения и разгрузки	электромеханические	
Установленная мощность, кВт	4.0 +1.5+0.55	
Напряжение, В	220/380	
Габаритные размеры, мм	длина	3400
	ширина	2000
	высота	1340
Масса не более, кг	1700	

В состав изделия входят:

1 – бункер грузоприемный; 2 – привод опрокидывания; 3 - привод передвижения; 4 – рельсовый путь; 5 – вибратор.

В привод опрокидывания (2) входят: электродвигатель, клиноременная передача, тормоз, редуктор, цепная передача на приводную звездочку опрокидывания бункера.

В привод передвижения (3) входят: электродвигатель, тормоз, редуктор, цепная передача на приводной вал с двумя ведущими колесами.

Опции:

- разработка и изготовление оборудования по ТЗ Заказчика;
- проект привязки к действующему оборудованию;
- монтаж, пусконаладка, ввод в эксплуатацию;
- шкаф силовой ШС (автоматические выключатели, магнитные пускатели, устройства защиты - УОЗТЭ);
- применение частотного преобразователя для управления приводом передвижения (3);
- пульт дистанционного управления (ручной) ПДУ (Р) процессом управления тележкой раздаточной и выгрузки материала из бункера грузоприемного;
- АСУ ТП.

Принцип работы:

Тележка раздаточная представляет собой раму, передвигающуюся на четырех колесах по рельсовому пути (4). На раме смонтированы бункер грузоприемный (1), два привода (2,3), один из которых - для передвижения тележки, другой - для опрокидывания бункера. Конструктивно бункер грузоприемный (1), выполнен с вибратором (5).

Тележка раздаточная рассчитана на транспортирование и выдачу бетонной смеси на посты заказа. Передвижение тележки осуществляется с помощью привода передвижения (3): от двухскоростного электродвигателя, сначала включается малая скорость

вращения электродвигателя, затем автоматически переключается на основную скорость вращения. При подходе к месту выгрузки или загрузки происходит переключение с основной скорости на уменьшенную, чем обеспечивается точная остановка в заданном месте. Опрокидывание бункера грузоприемного (1) для выгрузки производится от электродвигателя привода разгрузки (2). Положение бункера грузоприемного (1) в вертикальном или опрокинутом положении фиксируется конечными выключателями и упорами. Включение вибратора (5) осуществляется в опрокинутом положении бункера грузоприемного (1) от конечного выключателя, отключение от реле времени.

Область применения:

- промышленность строительных материалов: заводы ЖБИ, ЖБК, производство бетонных и растворных смесей, производство гипсовых строительных изделий, асбоцементных изделий, строительного кирпича, цементно-песчаной черепицы, строительной керамики, сухих смесей, пенобетона, газобетона, золобетона, стеклофибробетона, фибролита и т.д.;
- стекольная промышленность и др.

Гарантийное и послегарантийное обслуживание проводится специалистами региональных сервисных центров СТА, либо, при их отсутствии в данном регионе, специалистами головного сервисного центра. Гарантийный ремонт выполняется только при условии соблюдения потребителем условий эксплуатации данного изделия, указанных в инструкции.

Гарантийный срок - 12 месяцев с даты ввода в эксплуатацию, 18 месяцев с даты продажи.